

Technische gegevens

Totale lengte (chassis):	355 mm
Wielbasis:	245 mm
Spoorbreedte voor:	153 mm
Spoorbreedte achter:	153 mm
Aandrijving:	elektromotor
Transmissie:	tandwiel/kegeltandwielen
Vering:	onafhankelijke wielophanging, voor en achter
Schaal:	1:10

Niet aanwezige, maar noodzakelijke toebehoren

- robbe-radiobesturing 27 MHz of 40 MHz met 2 of meer kanalen, in combinatie met 2 servo's. Bijzondere aanbeveling verdient de radiobesturing robbe-Compact 40-2/2/2, bestelnr. 8764.

- Rij-accu 7,2 V/1,2 Ah	Bestelnr.
6 RSH 1,2	4048
of	
6 RSA 1200	4040

Raadpleeg voor snelladers of netlaadapparaten de grote robbe-catalogus
Tuningsdelen: zie de grote robbe-catalogus
Gereedschap en hulpmiddelen

Kleine kruiskopschroevendraaier	5639
Inbussleutel SW 1,5	5620
Dopsleutel SW 5,5	5624
Dopsleutel SW 7	5625
Schroevendraaier	5638
Combinatietang	5618
Set vijlen	5597
Boor 2,5 mm	5691
Boor 3 mm	5692
Boor 4 mm	5695
Boor 5 mm	5698
Lexan-schaar	5646
Schuurpapier korrel 400	5760
Teflonvet	5532

Algemeen geldende tips voor de bouwvolgorde

In principe komt de nummering van de onderdelen overeen met de volgorde van bouwen; daarbij geeft het nummer voor de punt de bouwfase aan, het nummer daarachter het betreffende onderdeel. Geef uzelf, in combinatie met de aparte bouwfasetekeningen en deze beschrijving, een overzicht van de stap voor stap uit te voeren werkzaamheden (bouwfasen).

Richtingsaanduidingen, bijvoorbeeld "rechts" of "achter" moeten in de rijrichting worden gezien.

Het verdient aanbeveling deze beschrijving en het bouwplan te bewaren, voor het geval er later demontage- resp. tuningswerkzaamheden uitgevoerd moeten worden.

Maten van bouten, moeren, sluitringen etc, voorbeelden: In tekening "0" betekent:

A: zelftappend boutje, d 2,9 x 9,5 mm
 B: draadeind M 2 x 14
 C: inbusboutje M 3 x 3
 D: sluitring d 5,5 x d 12 mm
 E: borgring d 4 x 9 mm
 F: moer M 5

Tips voor de te gebruiken lijmsorten:

Hardlijm: Hardlijm moet, afhankelijk van de lijmplaats en dikte van de

opgebrachte laag, 1-2 uur drogen. Pas dan is de lijmverbinding belastbaar, zodat we weer verder kunnen werken.

Secondenlijm: Deze lijm hecht zéér snel, zodat we reeds na enkele minuten verder kunnen werken.

Bouwfase 1: montage van de vooras; delen 1.1-1.24, inbussleutel, kruiskopschroevendraaier, platte vijl, schuurpapier en hardlijm

- De eventueel op de kop van het kegeltandwiel 1.1 aanwezige braam met een plat vijltje en schuurpapier verwijderen.
- Het kogellager 1.2 op de as van het kegeltandwiel 1.1 schuiven en in de rechter assteun 1.3 drukken.
- Het differentieel met kroonwiel 1.4 (met tandkrans tegen kegeltandwiel) in de rechter assteun 1.3 aanbrengen.
- De linker assteun 1.3 op het kogellager van het differentieel drukken. De beide assteunen met de zelftappers 1.5 zodanig op elkaar monteren, dat het kegeltandwiel volledig in het kroonwiel grijpt, maar toch licht met de hand draaibaar blijft.
- Het tot zover gereedgemaakte voorasblok op het werkvlak leggen, precies zoals in de tekening is aangegeven.
- De onderste en bovenste wieldraagarmen, resp. 1.6 en 1.7, in combinatie met de afstandbusjes 1.8 één voor één tussenschuiven en met de lange ingeschoven pennen 1.9 monteren.
- Op de bovenste en onderste tap van elke fusee 1.10 een afstandbusje 1.11. drukken. De glijlagers 1.12 aan beide kanten in de fusee's drukken. Daarbij de assen 1.15 gebruiken.
- De rechter en linker fuseesteun, resp. 1.13 en 1.14 op de tappn van de fusee's drukken. Let op de juiste positie van de fusee's.
- De assen 1.15 in de glijlagers 1.12 schuiven.
- De fuseesteunen zijn, om verwisseling te voorkomen, van een merkteken voorzien; de rechter 1.13 met een "R", de linker 1.14 met een "L".
- Beide fuseesteunen met een korte pen 1.16 aan de onderste wieldraagarmen monteren en omlaag klappen.
- In zowel de koppeling van de assen als die van het differentieel een correctieschijfje 1.17 drukken - met hardlijm.
- De fuseesteunen omhoog klappen, daarbij gelijktijdig de cardanassen 1.18 aanbrengen. Op elk boutje 1.19 een randhulsje 1.20 en een sluitring 1.21 schuiven. De delen 1.19-1.21 in de bovenste wieldragarmen schuiven en de fuseesteunen vastzetten.
- Die correctieschijfjes 1.17 dienen voor het aanpassen van de langspeling bij de cardanassen. Als na langdurig gebruik de speling te groot is geworden, moeten er extra correctieschijfjes worden aangebracht.
- De pennen 1.9 en 1.16 met de aan de boven- resp. onderkant in te draaien inbusmadenschroefjes 1.22 borgen. Die boutjes slechts zover aandraaien, dat de in de kunststof aanwezige schroefdraad niet wordt beschadigd.
- In de tappn van elke fusee in een zelftapper 1.24 met sluitring 1.23 indraaien.

Bouwfase 2: montage van de achteras; delen 2.1-2.19, inbussleutel en kruiskopschroevendraaier

- De rechter en linker assteun 2.1 met zelftappers 2.2 aan elkaar bevestigen.
- Het tot zover gemonteerde achterasblok precies volgens tekening op het werkvlak leggen.
- De onderste en bovenste wieldraagarmen, 2.3 resp. 2.4 mét afstandbusjes 2.5 één voor één in het achterasblok schuiven en met de ingeschoven lange pennen 2.6 monteren.
- Bij elke fusee 2.7 op de onderste en bovenste tap een afstandhulsje 2.8 drukken. De glijlagers 2.9 aan beide kanten in de fusee's drukken. Daarbij de assen 2.12 gebruiken.
- De rechter en linker fuseesteun, 2.10 resp. 2.11, op de tappn van van de fusee's drukken. Daarbij op de juiste positie van de fusee's en merktekens "R" en "L" letten.
- De assen 2.12 in de glijlagers schuiven.
- De fuseesteunen met een korte pen 2.13 aan de onderste wieldraagarmen bevestigen.
- De fuseesteunen omhoog klappen. Op elk boutje 2.14 een randhulsje 2.15 en een sluitring 2.16 schuiven. De delen 2.14-2.16 in de bovenste wieldragarmen schuiven en de fuseesteunen vastzetten.
- De pennen 2.6 en 2.13 aan de boven- resp. onderkant met inbusmadenschroefjes 2.17 borgen. Daarbij de boutjes slechts zover aanndraaien,

- dat de in de kunststof aanwezige schroefdraad niet wordt beschadigd.
- In de tappn van de fusee's een zelftapper 2.19 met sluitring 2.18 draaien.

Bouwfase 3: montage van de spoorstangen en stuurinrichting; delen 3.1-3.14, inbussleutel, steeksleutel en kruiskopschroevendraaier

- In de stuurhevel 3.1 en kniehevels 3.2 een stelring 3.3 drukken en de inbusboutjes 3.4 zover aandraaien, dat deze in de schroefdraad van de stelringen grijpen.
- De assen 3.5 vanaf de bovenkant in de achterste flenzen van het voorasblok 1.3 schuiven. Daarbij gelijktijdig de afstandbusjes 3.6 en en de gereedgemaakte kniehevels aanbrengen.
- De assen 3.5 geheel doorschuiven.
- De inbusboutjes 3.4 van de kniehevels vastzetten.
- De stuurhevel 3.1 wordt pas in bouwfase 9 gemonteerd.
- De spoor- en verbindingsslangen samenstellen. Daartoe twee kogelkoppen 3.7 op de draadstangen 3.8, 3.9 en 3.10 draaien.
- Twee spoorstangen 3.8 op ca. 33 mm, twee spoorstangen 3.9 op ca. 36 mm lengte instellen. De verbindingsslang 3.10 wordt op 69 mm ingesteld.
- De kogels 3.11 in de kogelkoppen 3.7 van de spoorstangen 3.8 en 3.9, alsmede in die van de verbindingsslang 3.10 drukken.
- De twee ca. 33 mm lange spoorstangen 3.8 met zelftappers 3.12 aan de kniehevels en stuurarmen van de voorste fusee's monteren.
- De verbindingsslang 3.10 aan de onderkant tussen de kniehevels monteren - zelftappers 3.12.
- De spoorstangen 3.9 (36 mm) met zelftappers 3.12 van boven af aan de buitenkant van stuurhevels 2.7 monteren. De spoorstangen met zelftappers 3.13 en afstandhulsjes 3.14 vanaf de bovenkant aan de binnenkant van de achterassteun 2.1 bevestigen.

Bouwfase 4: eindmontage van de assen, delen 4.1-4.8 en inbussleutel

- De borgring 4.1 in de groef van het kegeltandwiel van het voorasblok drukken.
- De lagersteun 4.2 van lager 4.3 voorzien en op de kegeltandwielas schuiven. Daarbij rust de binnenring van het lager tegen de borgring 4.1.
- De sluitring 4.4 op de kegeltandwielas schuiven en de meeneempn 4.5 door de dwarsboring steken.
- Het hoofdandwiel 4.6 zodanig op de as schuiven, dat het in de meeneempn grijpt.
- De stelring 4.7 op de kegeltandwielas schuiven.
- Het inbusmadenschroefje 4.8 in de stelring 4.7 draaien en degelijk vastzetten.

Bouwfase 5: gereedmaken van het onderste chassisdeel en inbouw van de stuurservo; delen 5.1-5.13, kruiskopschroevendraaier en schroevendraaier

- De vergrendelpennen 5.1 vanaf de onderkant door de boringen van het accudeksel 5.2 steken en met opgeschoven borgringen 5.3 zekeren.
- De borgclips 5.4 met zelftappers 5.6 naast de accuimte van het onderste chassisdeel 5.5 monteren.
- Het accudeksel te beproeven aan de onderkant in de buitenste sleuf aanbrengen en de vergrendelpennen in de borgclips laten insnappen (sleufpositie "dicht").
- Ontgrendeling geschiedt door 90° draaien van de vergrendelpennen, waarna het deksel afgenomen kan worden.
- Het boutje 5.7 uitdraaien en de stuurschijf van de stuurservo 5.8 trekken. Die stuurschijf wordt niet meer gebruikt.
- De stuurservo 5.8 van rubbertules 5.9 en hulsjes 5.10 voorzien.
- De servohouders 5.11 met de bij de servo aanwezige boutjes 5.12 aan de servo monteren.
- De servo inclusief houders in het onderste chassisdeel aanbrengen. De houders met zelftappers 5.13 aan het chassis monteren.

Bouwfase 6: inbouw van de aandrijving en radiobesturing, delen 6.1-6.18 en kruiskopschroevendraaier

- Het boutje 6.1 uitdraaien en de stuurschijf van de regelaarservo 6.2

verwijderen. Die stuurschijf wordt niet meer gebruikt.

- De regelaarservo 6.2 van rubbertules 6.3 en hulsjes 6.4 voorzien.
- De servohouders 6.5 met de bij de servo behorende boutjes 6.6 aan de servo monteren.
- De servo met houders in het onderste chassisdeel aanbrengen. De houders met zelftappers 6.7 aan het chassis monteren.
- **Opmerking:** De elektromotor en regelaarprint zijn reeds van een complete bedrading voorzien. Bij de volgende werkzaamheden opletten, dat er geen verbindingen worden losgetrokken.
- De elektromotor 6.8 met kruiskopboutjes 6.9 aan de motorsteun 6.10 monteren. Boutjes goed vastzetten.
- Het motortandwiel 6.11 op de motoras schuiven en inbusmadenschroefje 6.12 indraaien, maar nog niet vastzetten.
- De motorsteun met zelftappers 6.13 en sluitringen 6.14 aan het onderste chassisdeel vastschroeven. Boutjes nog niet vastzetten.
- De regelaarprint wordt pas in bouwfase 7 gemonteerd.
- De schakelaar 6.15 volgens tekening met het bijbehorende bevestigingsmateriaal in het onderste chassisdeel inbouwen.
- Volgens de gebruiksaanwijzing van de radiobesturing de servo's en schakelaar op de ontvanger 6.16, en de ontvangeraccu 6.17 op de schakelaar aansluiten.
- Ontvangerantenne afwikkelen.
- De ontvanger en ontvangeraccu met stroken dubbelzijdig kleefband 6.18 in het onderste chassisdeel bevestigen.

Bouwfase 7: inbouw van de assen en montage van het chassis, delen 7.1 tot 7.11 en kruiskopschroevendraaier

- De complete voor- resp. achteraseenheid op het onderste chassisdeel 5.5 plaatsen. De assteunen 1.3 en 2.1 alsmede de lagersteun 4.2 vanaf de onderkant met zelftappers 7.1 vastschroeven.
- De vier boutjes 7.2 met sluitringen 7.3 in de boringen van de onderste veerpootdelen 7.4 draaien.
- Op overige sluitringen 7.3 opschuiven, stelringen 7.5 opdraaien en vastzetten. De boring van de stelring en het onderste veerpootdeel moeten haaks op elkaar staan.
- De boutjes 1.19 resp. 2.14 losdraaien, stelringen in de vork van de betreffende fuseesteun aanbrengen en de boutjes weer vastzetten.
- Met zelftappers 7.9 aan het bovenste chassisdeel 7.6 de achterste carrosserie-afstandpen 7.7 en voorste afstandpen 7.8 monteren.
- De snelheidsregelaar 7.10 door de rechthoekige opening van het onderste chassisdeel steken en met zelftappers 7.11 bevestigen.

Bouwfase 8: gereedmaken van het chassis; delen 8.1-8.15, kruiskopschroevendraaier, schroevendraaier en dopsleutel

- Het verbindingssnoer van snelheidsregelaar naar rij-accu van boven af door de rechthoekige opening van de accuimte (onderste chassisdeel) voeren.
- Het bovenste chassisdeel met zelftappers 8.1 aan de assen bevestigen; daarbij worden gelijktijdig de veerpootsteunen 8.2 vastgeschroefd.
- De drie zelftappers 8.3 in de aangevormde staande pennen van het onderste chassisdeel draaien.
- Twee boutjes 8.4 door het bovenste chassisdeel in de lagersteun 4.2 draaien.
- De boutjes 8.5 van sluitringen 8.6 voorzien en aan de bovenkant in de motorsteun 6.10 draaien, maar nog niet vastzetten.
- Het inbusmadenschroefje 6.12 van het motortandwiel losdraaien. Daartoe het inbussleutelje door de boring van het bovenste chassisdeel steken.
- Het motortandwiel zodanig over de motoras verschuiven, dat het over de volle tandbreedte in het hoofdandwiel 4.6 grijpt.
- Inbusmadenschroefje vastzetten.
- De elektromotor met steun zodanig aandrukken, dat het tandwiel en hoofdandwiel spelingvrij, maar zonder klemmen in elkaar grijpen.
- De zelftappers 6.13 en 8.5 van de motorsteun vastzetten.
- De veren 8.7 op de bovenste veerpootdelen 8.8 schuiven.
- De bovenste veerpootdelen op de onderste delen 7.4 aanbrengen en met de door de steunen 8.2 gestoken pennen 8.9 bevestigen.
- Iedere pen met een borgring 8.10 zekeren.
- De banden 8.11 om de velgen 8.12 leggen, rondom op correct liggen beproeven en met secondenlijm vastzetten.
- Op iedere as 1.15 resp. 2.12 een sluitring 8.13 schuiven. De meeneem-