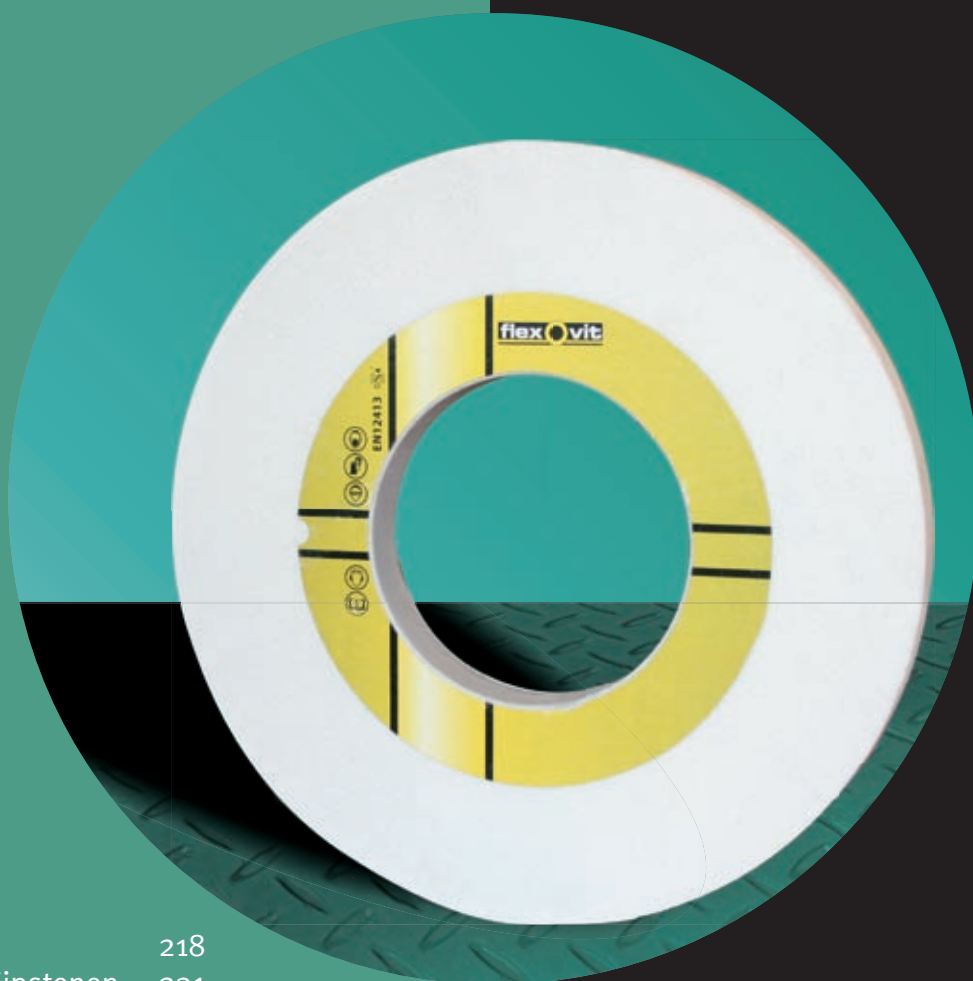


Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



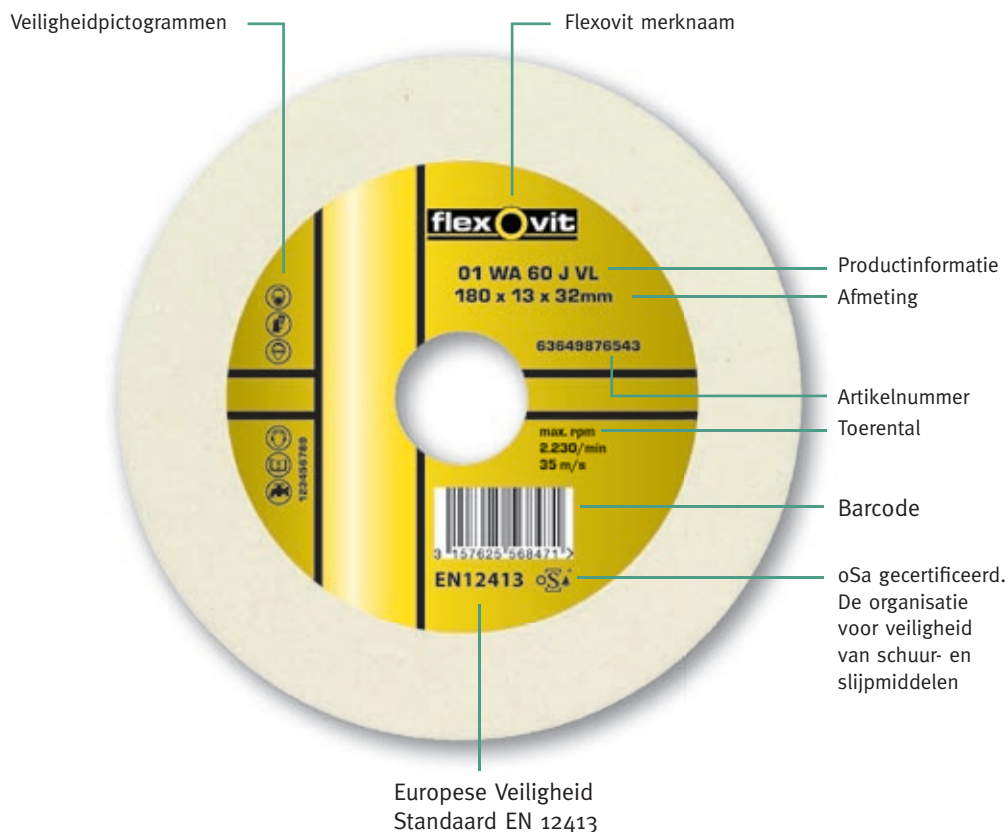
Technische informatie	218
Keramisch gebonden slijpstenen	231
Schotelvormige slijpstenen	239
Komstenen	241
Slijpstenen op achterplaat	243
Slijpringen	245
Dressers, afritsstenen & diamant slijpsteenschepers	247
Slijpvijlen, wetstenen en handschuurstenen	251
Segmenten	257
Keramische slijpstenen op stift	259
Organisch gebonden onversterkte doorslijpschijven	261
Gieterij	263
Organisch gebonden slijpstenen op stift	267



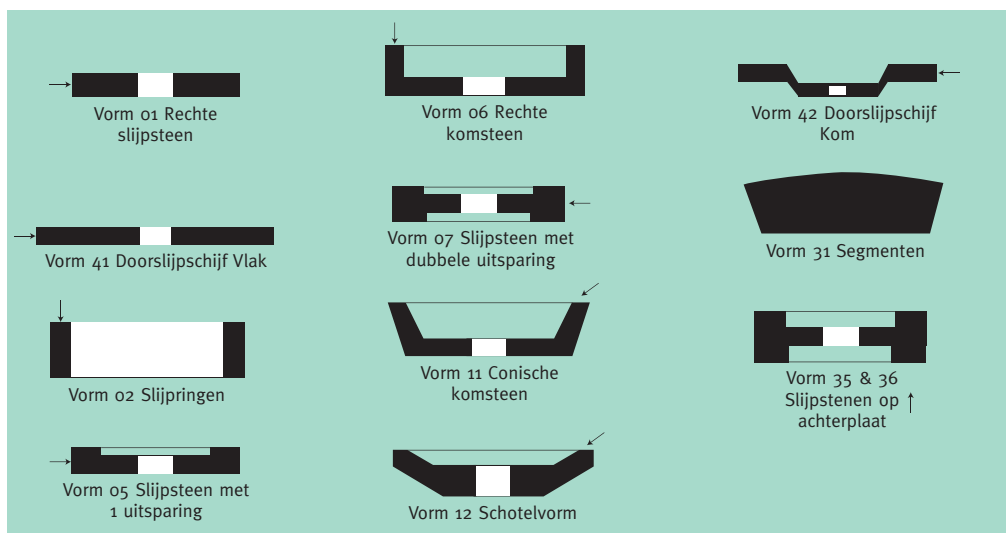
Technische informatie

Flexovit speelt in op continu veranderende eisen in de industrie, met innovaties en ondersteuning door haar technisch experts.

Uitleg product-omschrijving



STANDAARD SLIJPSTEEN- EN OPPERVLAKTE VORMEN



→ Geeft slijpzijde aan



Wat is een slijpsteen?

Een slijpsteen is een precisie gereedschap met duizenden slijppunten. Het bevat slijpkorrels, die samengebonden zijn (in een matrix) gescheiden door poriën. De slijpkorrels zijn de snijkanten, het doel van de binding is de individuele korrels samen te houden. De poriën (holle ruimtes tussen aangrenzende slijpkorrels en de binding) zorgen voor aanvoer van koelmiddelen zodat metalen spanen worden verwijderd tijdens het slijpproces.

Wanneer de slijpsteen het werkstuk met de juiste slijpsnelheid bewerkt, wordt materiaal in kleine spanen verwijderd.

Door de krachten die opgelegd worden tijdens het slijpen worden de slijpkorrels afgerond, wat resulteert in botte punten. Dit veroorzaakt meer frictie, warmteontwikkeling en meer druk op de slijpsteen.

Meer druk op de slijpsteen veroorzaakt korrelbreuk, waardoor nieuwe snijkanten vrijkomen. De korrel zal uiteindelijk uitbreken waardoor nieuwe slijpkorrels blootgesteld worden. Het proces begint opnieuw.

Bij normale slijptoeepassingen de slijpsteen regelmatig dressen.

Door te variëren met bindingen, hardheden en korrels (grote en soort) is het mogelijk slijpstenen te produceren voor zeer verschillende toepassingen.

KORRELSOORTEN

Onze moderne productietechniek waarborgt een slijpkorrel van constante kwaliteit en vorm. Dit garandeert een slijpsteen van optimale kwaliteit en met consistente slijpeigenschappen.

Flexovit biedt een breed assortiment korrelsoorten met allen hun eigen specifieke slijpeigenschappen. Mede hierdoor biedt Flexovit maximale efficiëntie voor alle industriële toepassingen.

Korrelgrote

De oppervlakte finish en verspaning wordt hoofdzakelijk bepaald door de korrelgrote. De grote wordt aangeduid met een nummer. Hoe hoger het nummer hoe kleiner de korrel. (Voorbeeld korrel 10 heeft een gemiddelde afmeting van ongeveer 2,0mm en korrel 60 0,25mm)

Flexovit gebruikt voor alle slijpschijven standaard afmetingen, zoals voorgeschreven in de Europese Standaarden vastgelegd door de FEPA.

De ideale slijpkorrel blijft scherp. De korrel breekt voortdurend waarbij nieuwe scherpe snijkanten ontstaan.

Kwaliteit	Korrelgrote			Hardheid				Binding
	Grof	Middel	Fijn	Zacht	Middel	Hard	Extra hard	
WA = Aluminium Oxide	C	M	F	Soft	Med	Hard	VHard	V = Vitrified (Keramisch)
73A = Keramisch korrel	12	46	150	E	J	N	S	B = Resinoid (Bakeliet)
48A = Half Edel Korund	14	54	180	F	K	O	T	BF = Resinoid reinforced (Bakeliet versterkt)
A = Aluminium Oxide	16	60	220	G	L	P	U	E = Shellac
GC = Silicium Carbide	20	80	240	H	M	Q	V	R = Rubber
C = Silicium Carbide	24	100	280	I		R	W	
41A = Aluminium Oxide	30	120					X	
44A = Aluminium Oxide	36							
							Z	

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Technische informatie

Korrel-soort	Omschrijving
41A	Roze aluminium oxide is een zeer zuivere vorm van aluminium oxide die een klein aandeel chroom oxide bevat. Deze toevoeging maakt 41A taaier als puur wit aluminium oxide, waardoor de korrel minder snel breekt. Deze kwaliteit wordt toegepast in slijpstiften en -schijven.
44A	Hitte-behandeld normaalkorund (bruin aluminium oxide). Universele slijpkorrel veel toegepast in organisch gebonden slijpschijven
48A	Half edel korund, zuiverheid is te plaatsen tussen normaal korund en edelkorund. De combinatie van brosheid en taaheid geven deze korrel goede snij-eigenschappen. Deze korrel geeft een goede vormvastheid aan de slijpschijf en is veelzijdig in te zetten. Half-edel korund wordt veel toegepast voor rondslijpen, centerloos rondslijpen, krukasslijpen en schouderlijpen.
73A	Een keramische vorm van aluminium oxide; harder en scherper als conventionele slijpkorrels. Deze keramische korrel heeft een unieke micro-kristalijne structuur. Door deze structuur breekt de korrel gecontroleerd wanneer ze bot wordt. Dit geeft zeer goede snij-eigenschappen, waardoor het aantal te slijpen producten tussen twee dress-beurten tot 70% kan toenemen. 73A wordt toegepast op harde slijtvaste materialen waar hoge materiaal verspaning gevraagd wordt.
79A	Mix van hoogwaardige slijpkorrels met een klein percentage keramische aluminium oxide korrel. Wordt veelal toegepast in gereedschapsslijperijen op vanadium-houdende staalsoorten.
A	Zeer taaie vorm van aluminium oxide (normaal korund). Deze taaheid ontstaat door de aanwezigheid van 3% titanium oxide in de korrel. Bij een warmte-behandeling op lage temperatuur behoudt de korrel zijn natuurlijke bruine kleur. Een warmtebehandeling op hoge temperatuur zorgt voor een toenemende oxidatie van het titanium waardoor deze korrel veranderd in grijs-blauw. Door de taaheid van normaal korund is deze zeer geschikt voor het slijpen van hoog elastische metalen, met name voor uit de hand slijpen (tafelslijpmachines), handschuurstenen en -wetstenen.
C, GC	Silicium carbide slijpkorrel is harder, maar ook brosser dan aluminium oxide korrelsoorten. Silicium carbide wordt toegepast op grijs gietijzer, walshuid, gietijzer, brons, koper, aluminium, steen, marmer, rubber, harde legeringen en hardmetaal. Er zijn twee soorten silicium carbide, die het duidelijkst onderscheiden worden door hun kleur. Zwart silicium carbide wordt voornamelijk gebruikt voor zware toepassingen in grove korrels in organisch gebonden slijpstenen. Groene silicium carbide wordt bij voorkeur gebruikt voor speciale toepassingen, zoals precisie- en hardmetaal slijpen.
52A	Een mix van edelkorund wit en normaal korund. Slijpschijven die deze mix bevatten combineren de taaheid van normaal korund met de koel- snelslijpende eigenschappen van edelkorund wit. Wordt gebruikt voor het scherpen van snijgereedschappen en hard chroom.
WA	Edel korund wit is de meest zuivere vorm van aluminium oxide. De macro-kristalijne structuur zorgt voor mooie breekvlakken van de korrel bij toename van de slijpdruk. Slijpschijven met edelkorund wit korrel zijn hierdoor zelfscherpend (de eigenschap om te breken, nieuwe snijhoeken creërend, voordat ze bot worden). Deze korrel wordt met name toegepast op zeer harde en hitte-gevoelige materialen.



BINDING

Flexovit levert zowel keramisch- als organisch gebonden slijpstenen

Keramisch gebonden slijpstenen

Keramisch gebonden slijpschijven hebben een poreuze structuur. Deze structuur bestaat uit slijpkorrels die onderling verbonden zijn door middel van glazen “bruggen”. De sterkte van de binding ontstaat door het oven-rijen bij temperaturen tussen 900 en 1250°C. Doordat keramisch gebonden slijpstenen bij dergelijk hoge temperaturen geproduceerd worden, zijn ze ongevoelig voor hoge temperaturen tijdens een normaal slijpproces. De keramische binding zal hierdoor, tijdens het slijpen, alleen maar breken door mechanische krachten.

Korrel	Binding	
Aluminium Oxide	VL	Lage Temperatuur
	VM	Hoge Temperatuur
Silicon Carbide	VK	Lage Temperatuur
	VKP	Hoge Temperatuur

Bakeliet Gebonden

Diverse organische polymeren worden gebruikt voor organisch gebonden slijpmiddelen. In het algemeen worden organisch gebonden producten vervaardigd met thermohardende phenolhars. De harsbindingen worden uitgehard in een oven bij een temperatuur van 150°C tot 200°C.

Organisch gebonden schijven zijn taaier en minder breekbaar dan keramisch gebonden slijpschijven. De taaigheid maakt ze zeer geschikt voor zware bewerkingen en bij toepassingen met hoge omtreksnelheden vaak versterkt door een metalen ring.

KORREL

De hardheid is een maatstaf voor de bindingssterkte van de slijpsteen. Hardheid zal variëren aan de hand van het aantal bindingen en slijpkorrels in de slijpsteen. Hardheid is geen maatstaf voor de hardheid van het product, maar van de kracht van de binding om de slijpkorrels bij elkaar te houden.

De hardheid van de binding kan variëren. Een zachte binding (weinig bindmiddel) geeft hoge slijtage en is bedoeld voor harde materialen. Een harde binding (veel bindmiddel) geeft minder slijtage en daardoor een hogere standtijd.

De hardheid van alle Flexovit schijven wordt aangeduid met letters en kan variëren van “E” voor zeer zacht tot “Z” voor de hardste vorm. Een “+” na de letter betekent extra hard in zijn categorie, maar nog niet zo hard als de opvolgende hardheid.

Het juiste product selecteren

Bij de keuze van een slijpsteen zijn onderstaande factoren van belang;

- Het materiaal dat bewerkt moet worden - soort en hardheid
- Het volume dat verspaand moet worden
- De geometrie van het werkstuk en de gewenste ruheidswaarden
- Type machine, beschikbaar vermogen en de mechanische conditie
- Toerental en voeding
- Grootte van het slijpoppervlak
- Koelvloeistof - is de toepassing nat of droog?
- Zwaarte van de slijptoeassing
- De dressmethode

TE BEWERKEN MATERIAAL

Het te bewerken materiaal beïnvloedt de selectie van de korrelsoort, -grote en hardheid.

Aluminium oxide slijpkorrels zijn het meest geschikt om materialen met een hoge treksterkte zoals staal en ferritisch gietijzer te slijpen. De edeler types aluminium oxide worden aanbevolen voor hardere materialen en het bewerken van grote contactvlakken.

Materialen met een lage treksterkte en non-ferro's zijn het meest efficiënt te bewerken met Silicium Carbide slijpmateriaal. De hardheid van het te bewerken materiaal bepaalt de penetratie die bereikt kan worden met het slijpmateriaal. Een fijnere korrel wordt aanbevolen om harde materialen mee te bewerken. Zachte materialen kunnen het best bewerkt worden met middel- tot grove korrelgroottes. Voor het meest efficiënte resultaat moet de hardheid van de slijpsteen altijd aangepast worden aan de hardheid van het materiaal. Als algemene richtlijn geldt, hoe harder het materiaal, hoe zachter de slijpsteen.



Technische informatie

VERSPANINGSVOLUME & OPPERVLAKEFINISH

Dit is van invloed op de keuze van korrelgrootte en type binding

Voor een hoge verspaning, bijvoorbeeld bij het slijpen van opkomers van gietstukken, neemt men een grovere korrel, voornamelijk grootte 12 t/m 24. Een fijnere finish met behoud van de geometrie vereist een fijnere korrel.

De oppervlaktefinish wordt vaak bereikt door uitvonken. Er wordt geen verdere aanzet gegeven. De slijpsteen kan verspanen tot de meeste slijpvonken zijn gestopt.

DE SLIJPMACHINE

Het type machine kan bepalend zijn voor het contactoppervlak van het materiaal dat bewerkt moet worden en de toepasbaarheid van koelvloeistof.

De verspaning wordt bepaald door het vermogen van de machine. Hoe meer vermogen, hoe harder de slijpsteen zal moeten zijn om een effectief slijpresultaat te verkrijgen.

Elke vermindering van de conditie van de machine zal leiden tot trillingen met als gevolg overmatige slijtage van de slijpsteen. Dit kan, gedeeltelijk, voorkomen worden door een hardere slijpsteen te gebruiken en/of een andere korrelsoort te gebruiken. Echter de meest effectieve oplossing is de machine goed te onderhouden, zoals aanbevolen door de machine producent.

SNELHEDEN & VOEDINGEN

Snelheden en voedingen tijdens het slijpen beïnvloeden het gedrag van de steen. Algemene stelregels zijn samengevat in de volgende tabel.

EFFECT TIJDENS HET SLIJPEN		
Snelheid	Hoger	Lager
Toerental van de slijpsteen*	Harder	Zachter
Werkstuksnelheid (rondslijpen)	Zachter	Harder
Langsvoeding	Zachter	Harder
Aanzet	Zachter	Harder

* De maximale omtreksnelheid (m/s) van de slijpsteen mag nooit worden overschreden

SNIJOPPERVLAK

Het contactoppervlak bepaald de keuze voor de hardheid en structuur van de slijpsteen. Grote contactoppervlakken, zoals bij segment slijpmachines, geven over het algemeen een lage slijpdruk en vereisen een slijpsteen met een zachte binding en open structuur. Om grote contactoppervlakken te bewerken zijn poreuze slijpstenen het meest efficiënt. Tegenovergesteld, kleine contactoppervlakken, zoals bij cilindrische slijpmachines, vereisen een hogere hardheid en/of gesloten structuur van de slijpsteen.

De afmeting van het werkstuk kan ook invloed hebben op het contactoppervlak. Over het algemeen geldt, hoe groter het werkstuk, in verhouding tot de diameter van de slijpsteen, hoe groter het contactoppervlak, hoe zachter de slijpsteen.

KOELVLOEISTOF

Droog slijpen met keramische slijpstenen vereist slijpstenen die één of twee gradaties zachter zijn dan wanneer men nat slijpt.

ZWAARTE VAN DE SLIJPBEWERKING

Dit kan effect hebben op de keuze van de schuurkorrel, hardheid en zelfs het type binding. Daar waar de steen wordt gebruikt om veel te verspanen (zware toepassing), zoals in voorbereidende werkzaamheden, kan men het beste een organisch gebonden slijpsteen gebruiken. In het algemeen geldt, hoe zwaarder het slijpproces, hoe harder de binding en hoe taaier de slijpkorrel kan zijn. De zwaarte van de slijpoperatie kan het gevolg zijn van zwaar insteken, hoge werksnelheid, tegendraadse verhoudingen of onderbrekend slijpcontact. Het laatste wordt meestal veroorzaakt door de geometrie van het werkstuk, resulterend in het slijten van de slijpsteen.

SLIJPSTEEN DRESSEN EN PROFILEREN

Dressen en profileren van slijpstenen wordt vaak gezien als hetzelfde, aangezien dit in 1 bewerking wordt uitgevoerd. Er is een groot verschil tussen deze twee begrippen. Profileren; de geometrie van de slijpsteen aanpassen om de juiste maatvoering van het werkstuk



ÉÉN- & MEERPUNTS DIAMANTDRESSERS

Diamant is de beste keus voor nauwkeurige toleranties, fijne finish, snelheid en flexibiliteit. Diamantdressen is vaak een machinale bewerking. Hierdoor wordt het oppervlak van de slijpsteen beter gevormd in vergelijking tot mechanische dressers. Dit resulteert in een minder agressief slijpende steen met betere vormvastheid en superieure finish.

Door de snijdiepte van het diamant per omwenteling aan te passen en door het wijzigen van de langsvoedingssnelheid kunnen andere oppervlaktegesteldheden van de slijpsteen bereikt worden met als gevolg andere slijpeigenschappen.

Onderstaand de algemene aanbevelingen voor bewerkingen met éénpunts diamantdressers.

	VOORSLIJPEN	FINISHEN
Diamant aanzet in mm per slag	0.025 mm	0.012-0.020 mm
Diamant langsvoeding in mm/slijpsteen RPM	0.18 mm	0.10 mm

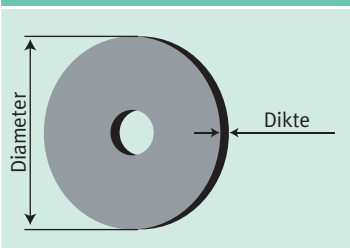
De diamant moet altijd toegepast worden op de hartlijn van de slijpsteen, onder een hoek van 5° -15°.

Karaatgehalte (gewicht) van de diamant

De hoeveelheid karaat van de diamant is belangrijk bij de keuze van het dressgereedschap. Verschillende factoren zijn relevant voor deze selectie, bv. grote slijpstenen met grove korrelgrofte vereisen een grotere diamant dan kleinere slijpstenen. Indien een fijne finish vereist is, kan het gebruik van een te grote diamant een tegengesteld effect hebben. Voor het gewenste resultaat wordt tegenwoordig steeds vaker afgestapt van eenpuntsdressers en overgegaan naar meerpuntsdressers.

Een handige formule om het gewicht (karaat) vast te stellen is:

Diameter (mm) x Dikte (mm)

VERMENIGVULDIG DE DIAMETER VAN DE SLIJPSTEEN MET DE DIKTE		
	Diameter x Dikte (mm)	Karaat
	<3000	0.25 karaat
	3000-12000	0.50 karaat
	>12000	1 karaat

Gebruik altijd voldoende koelvloeistof voor het beste resultaat:

Koelvloeistof

Gebruik tijdens het dressen altijd een juiste hoeveelheid koelvloeistof. De koelvloeistof toevoer moet altijd volledig opengezet worden voordat de diamant(en) de slijpsteen raakt. Constante koeling verlengt de levensduur van de diamantdresser.

Roteren van de dresser

Om de maximale levensduur van een éénpuntsdiamant te garanderen moet systematisch geroteerd worden na iedere 4 of 5 bewerkingen. Hierdoor wordt eenzijdige slijtage (facetten) van de diamant voorkomen.



Technische informatie

Oppervlaktefinish

De gewenste oppervlaktefinish is voor een belangrijk gedeelte afhankelijk van de korrelgrote. Het volgende overzicht toont de verschillende oppervlaktefinish-mogelijkheden, bij gebruik van slijpstenen met verschillende korrelgrotes op conventionele precisie slijptoeepassingen. Samen met de minimale vormradius, kan dit overzicht worden toegepast om de juiste korrelgrote te bepalen.

Andere factoren die de gewenste oppervlaktefinish kunnen beïnvloeden zijn:

- Productieslijptoeepassingen, met hoge verspaning, zullen een oppervlaktefinish geven die aan de grove kant zijn.
- Insteekslijptoeepassingen gebruiken vaak 1 korrelgrote fijner dan wordt aangegeven.
- Dress-methode en het type materiaal kunnen van invloed zijn op de gewenste oppervlaktefinish.

OPPERVLAKTEFINISH EN KORRELGROTE

Oppervlakte	Finish	Korrelgrote							
μ in CLA	μ m Ra	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1.10	●							
32	0.80	●							
26	0.70	●							
21	0.50		●						
16	0.40		●						
14	0.35		●	●					
11	0.25		●	●					
8	0.20			●	●				
7	0.17			●	●	●			
6	0.14				●	●	●		
5	0.12					●	●	●	
4	0.10						●	●	●
3	0.08							●	●
2	0.05								●
Min. Vorm Radius	Metrisch mm	0.75	0.50	0.40	0.25	0.20	0.18	0.13	0.10
	Imp Inch	.030	.020	.015	.010	.008	.007	.005	.004

Gebruikers Legenda

- zeer aanbevolen

Verbeterde Oppervlakte Finish Bereiken

Door de dress-methode te veranderen is het mogelijk om een fijnere oppervlaktefinish te bereiken dan die in de voorgaande tabel werd getoond. Naast de aanzet van de dresser te verminderen per omwenteling van de slijpsteen, is het ook mogelijk om de aanzet en de langsvoeding te verminderen tijdens het slijpen. Hierdoor wordt de hoeveelheid verspaning gereduceerd. Deze methode zal minder toegepast worden tijdens productiewerk, maar kan zeer nuttig zijn voor gereedschapsslijpen.

OPLOSSEN VAN OPPERVLAKE FINISH PROBLEMEN

Problemen bij het slijpen kunnen leiden tot slijpfouten. Het volgende overzicht beschrijft voorkomende slijpfouten, laat de mogelijke oorzaak zien en geeft advies om het probleem op te lossen.

PROBLEEM OPLOSSINGEN

Facetten

Direct na het dressen

Oorzaak	Machine trillingen
Oplossing	Controleer de machine op speling in de lagers + montage dresser

Facetten

Na enige tijd

Oorzaak	Slijpsteen te hard
Oplossing	Gebruik een zachtere slijpsteen

Ruitpatroon

Oorzaak	Slijpsteen is in onbalans
Oplossing	Slijpsteen balanceren

Trillijnen

Oorzaak	Slijpsteen onrond
Oplossing	Slijpsteen dressen

Onregelmatige trillijnen

Oorzaak	Slijpsteen niet correct opgespannen
Oplossing	Slijpsteen naspannen
Oorzaak	Werkstuk niet goed ingespannen
Oplossing	Werkstuk vastzetten - centerpunten controleren

Onregelmatige oppervlakte krassen

Oorzaak	Slijpsteen te zacht
Oplossing	Slijpsteen fijn afdraaien. Verlaag de werksnelheid. Gebruik een hardere slijpsteen.
Oorzaak	Koelvloeistof is smerig
Oplossing	Vervang de koelvloeistof. Controleer het filter

Spiraallijnen

Oorzaak	Dress-methode
Oplossing	Controleer of de diamant scherp en goed bevestigd is
Oorzaak	Dress-methode
Oplossing	Controleer of de slijpsteen vlak gedressd is

Te hoge ruwwaarden

Oorzaak	Te grove korrel
Oplossing	Gebruik kleinere en langzamere langsvoedings afdraai-instelling
Oorzaak	Slijpsteen te zacht
Oplossing	Verlaag werksnelheid. Gebruik een hardere slijpsteen
Oorzaak	Metaal hecht aan slijpsteen - steen loopt vol
Oplossing	Vaker dressen. Gebruik een meer open, zachtere slijpsteen

Keramisch-
en organisch
gebonden
slijpstenen





Technische informatie

Opspannen

Een slijpsteen mag alleen op een daarvoor bedoelde machine gespannen worden. Controleer voor het opspannen het toerental van de machine. Het maximale toerental zoals vermeld op de slijpsteen mag nooit overschreden worden. De slijpsteen moet goed passen (niet te los of te strak) op de as of de borst van de flenzen. Slijpstenen, blotters en flenzen moeten schoon en braamvrij zijn. Soms hebben slijpstenen een positioneringsteken (Naar beneden of naar boven opspannen). Plaats dit teken op de door de producent aangegeven plek. Dit is noodzakelijk om zo min mogelijk onbalans in de machine te krijgen.

REDUCEERRINGEN

Daar waar een reduceerring gebruikt wordt moet men erop letten dat de ringen niet uitsteken. De spanvlakken van de flensplaten MOETEN geklemd worden op de schijf en niet op een gedeelte van de reduceerring. Reduceerringen mogen nooit worden gebruikt op een slijpsteen dunner dan 6mm of op producten met een rug of kern dunner dan 6mm. Gebruik nooit plastic ringen in schijven voor handmachines.

BLOTTERS

Gebruik geen slijpstenen zonder blotters tenzij er een specifieke uitzondering is. Blotters moeten een iets grotere diameter hebben dan de spanflenzen, moeten schoon, rimpelvrij en mogen geen andere beschadigingen hebben. Blotters mogen maar 1 keer gebruikt worden.

SPANFLENZEN

Spanflenzen zijn ontworpen om de slijpsteen op de machine te klemmen en de drijvende krachten van de slijpspindel naar de slijpsteen over te dragen. Over het algemeen mogen ze niet kleiner zijn dan $\frac{1}{3}$ van de diameter van de slijpsteen.

Flensoppervlakten moeten vlak, braamvrij en schoon zijn en mogen geen andere beschadigingen hebben. Flenzen moeten een gelijke diameter en hetzelfde dragende oppervlak hebben en moeten rond het asgat een kamer hebben.

De achterste flens moet door de machine-as aangedreven worden. De flens zonder speling of door een eventueel meeneemgat op de spindel monteren.

Flenzen moeten gelijkmatig op de aandrijfas gemonteerd worden.

Spanmoeren (centraal moerslot) moeten aangedraaid worden door de slijpsteen vast te houden. De slijpsteen mag niet slippen en de moer mag niet te vast worden aangedraaid. Wanneer de flenzen worden opgespannen door een serie schroeven, moeten ze kruislings aangedraaid worden.

In de meeste gevallen is het goed om de moer of bouten met het juiste gereedschap (moersleutel of inbussleutel) handmatig vast te zetten. Door deze techniek wordt voorkomen dat de slijpsteen los zit en is het onmogelijk om de slijpsteen te strak op te spannen. Bouten om schijven met ingezette moer op te spannen moeten lang genoeg zijn om voldoende dragende draadlengte te hebben, gelijk zijn aan de draaddiameter, maar mogen niet uit de moer steken.

Voor aanbevolen flens ontwerpen, zie "FEPA" Safetycode

WAARSCHUWING

Verzeker u ervan dat, na het opspannen of heropspannen van een slijpsteen, niemand in lijn van de slijpsteen staat. Laat daarna de slijpsteen ongeveer 2 minuten vrij draaien. Behandel een opnieuw opgespannen slijpsteen altijd als een nieuwe slijpsteen.

TYPE 06 KOMSTENEN - STATIONAIRE MACHINES

In de kom moeten de diameter van de flens en blotter kleiner zijn dan de diameter van de uitsparing om elk risico van radiale druk op de slijpsteen te voorkomen. Wanneer de slijpsteen gebruikt wordt voor zwaardere toepassingen mag de achterflens groter zijn dan de flens in de kom, maar de kamer van de twee flenzen moet gelijk zijn.

SLIJPSTIFTEN- & STENEN

De diameter van de opspanstift moet passen op de te gebruiken spanbussen. De stiftoverhang moet afgestemd worden op de machinesnelheid.

VORM 31 SLIJPSEGMENTEN

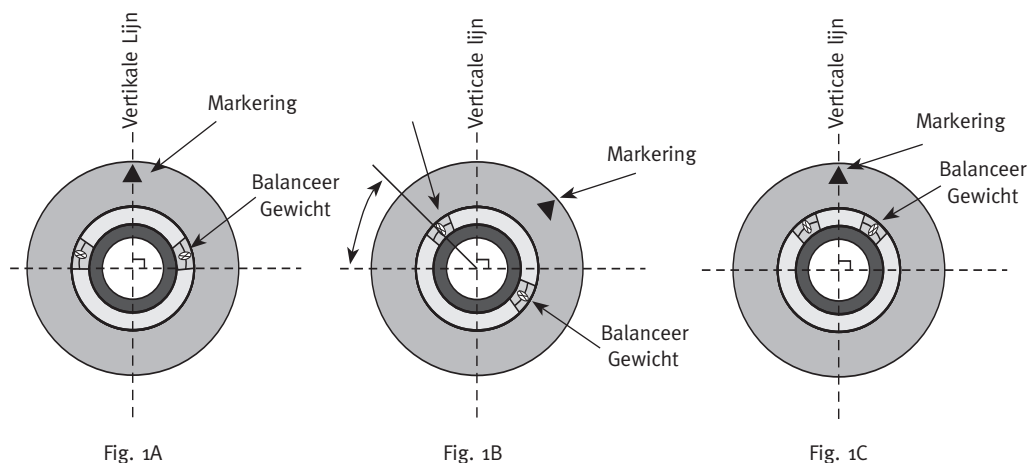
Segmenten worden bij elkaar gehouden door speciale klemmen, voorzien van aanpassingen om segmentslijtage te compenseren. Om segmentbreuk te voorkomen mogen de segmenten niet meer dan 1,5 x de segmentdikte uit de klem steken en moeten op de markeringen worden opgespannen.



Balans van de slijpsteen (dynamisch)

De meeste Flexovit slijpstenen zijn gebalanceerd volgens de ISO normen. Bij precisie slijpmachines kan meestal de complete slijpsteen met flens gebalanceerd worden. Moderne productiemachines worden geleverd met automatische balanceersystemen, daar waar gereedschap- en oudere productiemachines nog steeds handmatig gebalanceerd moeten worden. Met een speciaal balanceerapparaat kunnen de stenen gebalanceerd worden. De instructies van de machineproducent moeten hierbij goed opgevolgd worden. Er zijn vele methodes om handmatig slijpstenen te balanceren, afhankelijk van het aantal balansgewichten in de slijpsteenspil. Een typische “twee gewichten” balanceer systeemtechniek wordt hieronder beschreven.

TWEE GEWICHTEN SYSTEMEN



- Span de slijpsteen op tussen de flensen
- Verwijder de balanceergewichten van de ringvormige groef op de opspanflens (kunnen ook diametrisch tegenovergesteld opgezet worden indien dit de voorkeur heeft - Verzeker u ervan dat de gewichten elkaar opheffen)
- Draai de periferie van de slijpsteen af tot deze perfect rond is
- Verwijder de slijpsteen van de machine (nadat u de koelvloeistof hebt laten uitlopen) en monteer de slijpsteen op de balancerende spil
- Plaats de slijpsteen op het balanceerapparaat en laat deze onbelast draaien. Markeer het midden van de top (lichtste punt) van de slijpsteen met krijt wanneer de slijpsteen tot stilstand is gekomen.
- Herpositioneer het balanceergewicht zodanig dat de onderkant van elk gewicht, die het verst van de markering verwijderd is, een rechte hoek, dus 90° heeft. Zie illustratie 1A
- Draai de slijpsteen zodanig dat het balanceergewicht ongeveer 45° van de horizontale lijn verwijderd is en laat de slijpsteen los. Let op de draairichting van de slijpsteen; het gewicht kan draaien richting de verticale lijn. In dit geval moet het gewicht weggeschoven worden van het lichtste (markering) punt (pas de gewichten altijd aan naar de tegenovergestelde draairichting van de slijpsteen) om de slijpsteen in balans te brengen. Zie illustratie 1B
- Ga verder met het controleren van de balans. Wissel om de beurt tussen de linker- en rechter handmatige balansgewichten. Herhaal dit in alle posities totdat de slijpsteen stil blijft staan. Verschuif de gewichten met maximaal 3 mm per keer, verminder deze afstand wanneer de slijpsteen langzamer draait. Zie illustratie 1C
- Herhaal dit totdat de slijpsteen in alle posities in balans blijft. Zet de balanceergewichten vast en monteer de slijpsteen op de machine.
- **Belangrijk:** - Verzeker u ervan dat het balanceerapparaat altijd volledig waterpas staat. (mesranden of rollers) Dit om met zekerheid het lichtste punt te bepalen.



Technische informatie

Het veilig opslaan & gebruik van slijpstenen

Flexovit hanteert strenge veiligheidsmaatregelen tijdens het gehele productieproces. Om het risico van ongelukken te verminderen, vereist de wet dat enkele basis voorzorgsmaatregelen worden genomen tijdens opslag en gebruik van slijpstenen.

ONTVANGST

De slijpstenen moeten bij ontvangst grondig gecontroleerd worden op tekenen van beschadigingen zoals splinters, scheurtjes of ontkleuringen. Beschadigde schijven mogen niet gebruikt worden.

BEHANDELING

Elk ruw contact kan de slijpsteen beschadigen. Dit kan gebeuren wanneer de slijpsteen onachtzaam wordt neergelegd, omver wordt gestoten of tegen een ander object stoot. Dit kan ook gebeuren tijdens transport met een vorkheftruck.

Onderzoek de steen grondig op tekenen van beschadigingen. Bij twijfel de steen niet gebruiken.

OPSLAG

Kleine stenen tot 80mm diameter, kegels, opspanstiften en slijpschijven kunnen worden opgeslagen in daarvoor geschikte kisten, laden of dozen. Vorm 02 slijpringen, vorm 06 rechte komstenen, vorm 04 slijpstenen, vorm 12 & 13 schotelschijven moeten worden opgestapeld op de platte kant gescheiden door zacht materiaal. Dikke, harde cilinder en rechte komstenen kunnen worden opgeslagen op de periferie. Zachte rechte komstenen en vorm 11 conische komstenen, moeten drager aan drager en rand op rand worden opgeslagen, om breuken en/of scheurtjes te voorkomen. Dunne slijpstenen, zoals doorslijpschijven en zagenslijpers moeten gestapeld worden op een vlak oppervlak. Andere grotere en dikkere slijpstenen kunnen het beste in rekken, staand op de periferie opgeslagen worden. De slijpstenen zodanig in de rekken opslaan dat ze niet kunnen rollen.

OPSLAG CONDITIES

Tijdens opslag mogen slijpstenen niet blootgesteld worden aan:

- Vocht, water of andere vloeistoffen
- Vorst
- Lage temperaturen, waardoor condens ontstaat wanneer de slijpstenen verplaatst worden naar een andere ruimte met een hogere temperatuur.

LEVENSDUUR VAN ORGANISCH- EN KERAMISCH GEBONDEN SLIJPSTENEN

De buitenkant van bepaalde bakelietgebonden slijpstenen kunnen aangetast worden door oxidatie wanneer ze voor langere tijd worden opgeslagen. Deze slijpstenen zijn niet langer dan drie jaar houdbaar. Een goede voorraadcontrole moet ervoor zorgen dat de oudste schijven het eerst worden gebruikt. Een drie jaar oude bakelietgebonden slijpsteen zal zeker zachter zijn dan een nieuwe steen (steen zal sneller slijten).

De binding in keramische slijpstenen is erg sterk en kan in het algemeen alleen door bepaalde zuren aangetast worden. Wanneer de stenen nat opgeslagen en aan vorst blootgesteld worden kan de steen breken. Hoe langer een product wordt opgeslagen, hoe groter de kans op beschadigingen. Keramische slijpstenen kunnen vele jaren meegaan mits goed opgeborgen en goed opgespannen.

KLANKPROEF

Doormiddel van een klankproef is te bepalen of de steen beschadigd is. Het geluid dat vrijkomt tijdens het tikken op de slijpsteen is bepalend voor de staat van de steen. Deze test is alleen toe te passen op keramisch gebonden slijpstenen.

Tijdens de klankproef, kan de slijpsteen het beste opgetild worden door een vinger in het asgat te houden. Gebruik een licht, niet-metalen voorwerp (b.v. handvat van een vijl). Tik zachtjes tegen de slijpsteen op ongeveer 45 graden van elke kant van de verticale lijn. Draai de slijpsteen 45 graden en herhaal de test.

Het geluid van een onbeschadigde slijpsteen zal een heldere toon zijn. Wanneer de slijpsteen gebroken is, zal er een dof geluid te horen zijn - geen heldere klank - en de slijpsteen mag NIET gebruikt worden. De klankproef moet uitgevoerd worden op een plek waar het geluid duidelijk hoorbaar is.



Veilig werken

PERSOONLIJKE BESCHERMING

Veiligheidsbril, gehoorbescherming, beschermende handschoenen, stofmasker en wanneer het zware slijpcondities betreft, extra gelaatsbescherming. Draag een leren schort en veiligheidsschoenen.

PERSOONLIJKE BESCHERMING							
Gebruik adem- bescherming	Draag beschermende handschoenen	Draag een veilig- heidsbril	Draag gehoorbe- scherming	Let op de instructies	Bescha- digde slijpsteen	Droog slijpen	Nat slijpen

GEBRUIKERS TRAINING

Gebruikers moeten op de hoogte zijn van de veiligheidsinstructies van elke machine waarmee ze werken.

SNELHEDEN

Geen enkele slijpsteen mag gebruikt worden boven het maximaal aangegeven toerental van de slijpsteen, wanneer deze nieuw is en de originele afmeting heeft. Het is echter toegestaan om het toerental van de opspanas van de machine te verhogen wanneer de verhoging in verhouding is tot de verkleinde afmeting. De originele maximale omtreksnelheid mag niet overschreden worden. (deze is aangegeven op de slijpsteen in meters/sec). In een modern productie bedrijf is het tegenwoordig normaal dat de slijpstenen op de machines een constante omtreksnelheid hebben. De snelheid van de slijpas wordt automatisch aangepast wanneer de slijpsteendiameter afneemt. Hierdoor blijft het toerental van de slijpsteen gelijk en de prestaties op niveau.

KOELMIDDELEN

De binding van organisch gebonden slijpstenen kan minder sterk worden door het gebruik van koelvloeistoffen. De concentratie van de koelvloeistof moet regelmatig gecontroleerd worden. Een zuurwaarde (pH) hoger dan 8 is niet toegestaan. Een slijpsteen in stilstand kan door langdurige onderdompeling in koelvloeistof uit balans raken. De koelpijp moet worden dicht gezet voordat de slijpsteen stopt. Laat daarna de slijpsteen enkele minuten vrij draaien zodat al het koelmiddel uit de steen verwijderd is.

LEUNSPAAN

De leunspaan moet zo dicht mogelijk bij de slijpsteen blijven tijdens gebruik (de ruimte tussen de slijpsteen en de leunspaan mag niet groter zijn dan 3mm). Het is van groot belang dat de leunspaan in goede conditie blijft.

PROFILEREN & DRESSSEN

Slijpstenen die door handmatig slijpen vervormd of oneffen geworden zijn, mogen slechts door vakkundige personen afgedraaid worden.

Vervang slijpstenen die niet meer door dressen hersteld kunnen worden.

Om vollopen te voorkomen moeten slijpstenen regelmatig afgedraaid worden.

SLIJPEN OP DE ZIJKANT VAN DE SLIJPSTEEN

Slijpen op de zijkant van de slijpsteen is alleen toegestaan met speciaal daarvoor geschikte slijpstenen (rechte komstenen etc.).

Slijpen op de zijkant van een slijpsteen, die hier niet voor bedoeld is, kan gevaarlijk zijn en breuk van de slijpsteen veroorzaken. Het is echter toegestaan met deze slijpstenen, in sommige technische toepassingen, zoals schouderslijpen, waar met weinig druk gewerkt wordt, op de zijkant te slijpen. Bij deze toepassing heeft de operator controle over de druk middels handwielen op de machine. Dit in tegenstelling tot werkbankslijpers en handmachines waarbij de druk niet gecontroleerd kan worden.

Algemeen geldt: Gebruik geen rechte slijpsteen op de zijkant wanneer deze een dikte heeft kleiner dan 10% van de diameter van de slijpsteen.



Technische informatie

HET TOT STILSTAND BRENGEN VAN DE SLIJPSTEEN

De stenen mogen niet tot stilstand gebracht worden door druk op de periferie of zijkant van de slijpsteen uit te oefenen.

ORGANISCH GEBONDEN ONVERSTERKTE DOORSLIJPSCHIJVEN

Organisch gebonden onversterkte doorslijpschijven mogen nooit gebruikt worden:

- Op een handmachine
- Op elke machine waar het werkstuk handmatig naar de slijpsteen gebracht wordt.

Doorslijpschijven mogen alleen op machines gespannen worden die ervoor ontworpen zijn.

Doorslijpschijven moeten geïnspecteerd worden op vlakheid voor gebruik. Kromgetrokken slijpschijven mogen niet gebruikt worden.

Tijdens het slijpen moeten zijdelingse krachten op de slijpschijf vermeden worden.

Werkstukken moeten goed ondersteund en stevig vastgeklemd worden wanneer mogelijk.

Beschikbaarheid Plastic Reduceerringen

De volgende plastic reduceerringen zijn verkrijgbaar op aanvraag.

PLASTIC REDUCEERRINGEN			
Specificatie (mm)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
Plastic Reduceerring 20 x 10	1	07660717524	8711479367038
Plastic Reduceerring 20 x 12	1	07660717525	8711479367045
Plastic Reduceerring 20 x 12.7	1	07660717526	3157625646995
Plastic Reduceerring 20 x 13	1	07660717527	8711479367052
Plastic Reduceerring 20 x 14	1	07660717528	8711479367069
Plastic Reduceerring 20 x 15	1	07660717529	8711479367076
Plastic Reduceerring 20 x 16	1	07660717530	3157620728283
Plastic Reduceerring 20 x 17	1	07660717531	8711479367090
Plastic Reduceerring 20 x 18	1	07660717532	8711479367106
Plastic Reduceerring 25 x 20	1	07660717535	8711479366987
Plastic Reduceerring 32 x 15.88	1	07660717536	3157625647107
Plastic Reduceerring 32 x 20	1	07660717538	8711479366871
Plastic Reduceerring 32 x 25	1	07660717540	8711479366895
Plastic Reduceerring 32 x 25.4	1	07660717541	3157625647114

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Keramisch
gebonden
slijpstenen



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



73A

- Korrel: Keramisch aluminiumoxide
- Hoge verspaning en verbeterde standtijd
- Geschikt voor zeer harde staalsoorten

79A

- Mix van hoogwaardige slijpkorrels met een klein percentage keramische aluminium oxide
- Geschikt voor vanadiumhoudende staalsoorten in gereedschapslijperijen

Keramisch gebonden slijpstenen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit 73A

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
150 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648619	3564653678858	Gereedschap & Messen
180 x 13 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648408	3564653600125	Precisie slijpen
180 x 13 x 32	01	73A 80 IVL	35	2	69936648409	3564653600132	Precisie slijpen
180 x 20 x 32	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677180	3157626306041	Precisie slijpen
180 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648413	3564653600682	Precisie slijpen
200 x 20 x 50.8	01	73A 46 IVL	35	2	66243530091	3157625626034	Precisie slijpen
200 x 20 x 50.8	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677182	3157626306119	Precisie slijpen
200 x 20 x 76.2	01	73A 46 GVL	35	2	69936648412	3564653600453	Precisie slijpen
200 x 25 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648605	3564653674300	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	73A 46 GVL	35	1	69936648594	3564653674096	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	73A 60 JVL	35	1	69936695938	3564653674140	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	73A 60 KVL	50	1	66243578844	3157625630352	Precisie slijpen
300 x 32 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648595	3564653674119	Precisie slijpen
300 x 32 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648598	3564653674157	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648596	3564653674126	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648599	3564653674164	Precisie slijpen
355 x 25 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243579391	3157625630574	Precisie slijpen
355 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648597	3564653674133	Precisie slijpen
355 x 50 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648411	3564653600262	Precisie slijpen
406 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	50	1	66243545548	3157625626652	Precisie slijpen
406 x 40 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243545545	3157625626645	Precisie slijpen
406 x 50 x 127	01	73A 46 HVL	50	1	66243580238	3157625630802	Precisie slijpen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit 79A

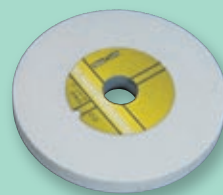
Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
200 x 20 x 32	01	79A 60 G10VL	35	2	69936639184	3564652032811	Precisie slijpen
200 x 20 x 32	01	79A 60 IVL	35	2	69936639180	3157625631106	Precisie slijpen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit WA

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
100 x 13 x 19.05	01	WA 60 KVL	35	2	66243548418	3157625626898	Precisie slijpen
125 x 16 x 25	01	WA 60 KVL	35	2	66243545514	3157625626515	Precisie slijpen
125 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648512	3564653669610	Precisie slijpen
150 x 6 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648525	3564653670357	Precisie slijpen
150 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648524	3564653670302	Precisie slijpen
150 x 13 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648528	3564653670401	Precisie slijpen
150 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648531	3564653670548	Precisie slijpen
150 x 16 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648533	3564653670593	Precisie slijpen
150 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578390	3157625629349	Precisie slijpen
150 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936676902	3564656215043	Precisie slijpen
150 x 20 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648540	3564653670807	Precisie slijpen
150 x 25 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578526	3157625629363	Precisie slijpen
150 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648543	3564653670890	Precisie slijpen
150 x 25 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578530	3157625629394	Precisie slijpen
150 x 25 x 60	01	WA 60 KVL	35	2	69936648541	3564653670814	Precisie slijpen
180 x 13 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936648544	3564653670906	Precisie slijpen
180 x 16 x 32	01	WA 46 GVL	35	2	69936648620	3564653679343	Precisie slijpen
180 x 20 x 32	01	WA 46 HVL	35	2	69936648625	3564653679725	Precisie slijpen
180 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648549	3564653671118	Precisie slijpen
200 x 6 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648554	3564653671231	Precisie slijpen
200 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648550	3564653671125	Precisie slijpen
200 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	69936676905	3564656215180	Precisie slijpen
200 x 20 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936676907	3564656215210	Precisie slijpen
200 x 20 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676908	3564656215241	Precisie slijpen
200 x 20 x 32	01	WA 80 MVL	35	2	69936648557	3564653671439	Precisie slijpen
200 x 20 x 50.8	01	WA 46 GVL	35	2	69936675833	3157625103115	Precisie slijpen
200 x 20 x 50.8	01	WA 46 KVL	35	2	66243530097	3157625626058	Precisie slijpen
200 x 20 x 50.8	01	WA 60 GVL	35	2	69936648622	3564653679466	Precisie slijpen
200 x 20 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	2	66243530096	3157625626041	Precisie slijpen
200 x 25 x 20	01	WA 60 KVL	35	2	66243545528	3157625626621	Precisie slijpen
200 x 25 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648558	3564653671491	Precisie slijpen
200 x 25 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	69936676910	3564656215289	Precisie slijpen
200 x 25 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936661169	3157625631182	Precisie slijpen
200 x 25 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676912	3564656215326	Precisie slijpen
200 x 25 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	2	66243528422	3157625625914	Precisie slijpen
200 x 25 x 76.2	01	WA 46 MVL	35	2	69936661233	3564653671507	Precisie slijpen
200 x 25 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648564	3564653671682	Precisie slijpen
200 x 32 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	66243578540	3157625629479	Precisie slijpen
200 x 32 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648569	3564653671798	Precisie slijpen
200 x 32 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578552	3157625629493	Precisie slijpen
200 x 32 x 51	01	WA 60 KVL	35	2	66243578558	3157625629547	Precisie slijpen
200 x 32 x 76.2	01	WA 46 GVL	35	2	69936616805	3564653671774	Precisie slijpen
200 x 32 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	2	69936648571	3564653671842	Precisie slijpen
250 x 10 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648572	3564653671866	Precisie slijpen
250 x 13 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548451	3157625627109	Precisie slijpen
250 x 13 x 76.2	01	WA 100 JVL	35	1	66243548447	3157625627079	Precisie slijpen
250 x 20 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243548618	3157625627888	Precisie slijpen
250 x 25 x 50.8	01	WA 46 KVL	35	1	66243528404	3157625625792	Precisie slijpen
250 x 25 x 50.8	01	WA 60 KVL	35	1	66243528405	3157625625808	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	WA 80 KVL	35	1	66243578708	3157625630086	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	WA 100 KVL	35	1	66243528408	3157625625815	Precisie slijpen

Afmetingen: D = Diameter, Di = Dikte, A = Asgat

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

Keramisch gebonden slijpstenen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit WA

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
250 x 32 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648577	3564653672009	Precisie slijpen
250 x 40 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578721	3157625630178	Precisie slijpen
250 x 50 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578729	3157625630222	Precisie slijpen
300 x 13 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548621	3157625627901	Precisie slijpen
300 x 13 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548620	3157625627895	Precisie slijpen
300 x 25 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578852	3157625630383	Precisie slijpen
300 x 25 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578849	3157625630376	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243578783	3157625630321	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243578731	3157625630246	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243578848	3157625630369	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	WA 100 GVL	35	1	66243578785	3157625630345	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	WA 100 JVL	35	1	66243578784	3157625630338	Precisie slijpen
300 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648579	3564653673006	Precisie slijpen
300 x 40 x 76	01	WA 60 KVL	35	1	66243545522	3157625626584	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	WA 46 MVL	35	1	69936648582	3564653673488	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648583	3157625631144	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548625	3157625627925	Precisie slijpen
300 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243548640	3157625628045	Precisie slijpen
300 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243548678	3157625628328	Precisie slijpen
300 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548637	3157625628021	Precisie slijpen
355 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579395	3157625630581	Precisie slijpen
355 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648608	3564653677202	Precisie slijpen
355 x 40 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	69936648610	3564653677592	Precisie slijpen
355 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648611	3564653677608	Precisie slijpen
355 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579397	3157625630604	Precisie slijpen
355 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648612	3564653678001	Precisie slijpen
406 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580218	3157625630765	Precisie slijpen
406 x 25 x 203.2	01	WA 120 KVL	60	1	66243580233	3157625658899	Precisie slijpen
406 x 25 x 203.2	01	WA 220 MVL	60	1	66243580234	3157625630789	Precisie slijpen
406 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243580241	3157625630819	Precisie slijpen
406 x 50 x 127	01	WA 46 JVL	35	1	66243580243	3157625630826	Precisie slijpen
406 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580237	3157625630796	Precisie slijpen
457 x 50 x 203.2	01	WA 60 LVL	35	1	66243580304	3157625630871	Precisie slijpen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit 52A

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
150 x 6 x 32	01	52A 60 LVL	35	2	69936648628	3564653680677	Precisie slijpen

52A

- Korrel: Mix van edelkorund wit en normaal korund
- Koel en snel slijpend
- Geschikt voor het scherp maken van snijgereedschappen en hard chroom

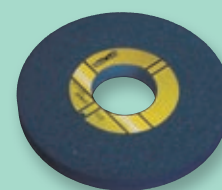
Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit 48A

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
250 x 13 x 76.2	01	48A 60 LVM	35	1	66243548704	3157625628564	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	48A 46 KVM	35	1	66243548716	3157625628632	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	48A 60 KVM	35	1	66243548710	3157625628601	Precisie slijpen
250 x 25 x 76.2	01	48A 80 MVM	35	1	66243548713	3157625628625	Precisie slijpen
300 x 13 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548720	3157625628663	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548734	3157625628786	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548729	3157625628755	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548727	3157625628731	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	48A 60 MVM	35	1	66243548726	3157625628724	Precisie slijpen
300 x 25 x 127	01	48A 80 KVM	35	1	66243548724	3157625628694	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548737	3157625628816	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548740	3157625628854	Precisie slijpen
300 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548742	3157625628878	Precisie slijpen
300 x 50 x 127	01	48A 60 KVM	50	1	66243580216	3157625635982	Precisie slijpen
300 x 76.2 x 101.6	01	48A 60 LVM	35	1	66243548698	3157625628502	Precisie slijpen
355 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579410	3157625630697	Precisie slijpen
355 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243579412	3157625630703	Precisie slijpen
355 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579405	3157625630673	Precisie slijpen
355 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243579413	3157625630727	Precisie slijpen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit A

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
100 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545507	3157625626478	Algemeen gebruik
100 x 50 x 16	01	A 24 MVM	35	2	66243548428	3157625626928	Algemeen gebruik
125 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545510	3157625626492	Algemeen gebruik
125 x 20 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545518	3157625626546	Algemeen gebruik
150 x 16 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936648660	3564653696029	Algemeen gebruik
150 x 16 x 32	01	A 60 MVM	35	2	69936648662	3564653696043	Algemeen gebruik
150 x 20 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936676891	3564656214886	Algemeen gebruik
150 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676892	3564656214893	Algemeen gebruik
150 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578437	3157625629356	Algemeen gebruik
150 x 25 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578532	3157625629417	Algemeen gebruik
150 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676894	3564656214916	Algemeen gebruik
150 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578527	3157625629387	Algemeen gebruik
180 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648668	3564653696173	Algemeen gebruik
200 x 20 x 32	01	A 30 MVM	35	2	69936648670	3564653696197	Algemeen gebruik
200 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	66243578533	3157625629424	Algemeen gebruik
200 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578536	3157625629448	Algemeen gebruik
200 x 25 x 20	01	A 36 MVM	35	2	66243545527	3157625626614	Algemeen gebruik
200 x 25 x 20	01	A 46 MVM	35	2	66243545524	3157625626591	Algemeen gebruik
200 x 25 x 32	01	A 30 OVM	35	2	69936648672	3564653696227	Algemeen gebruik
200 x 25 x 32	01	A 46 LVM	35	2	69936676899	3564656214992	Algemeen gebruik
200 x 25 x 32	01	A 60 KVM	35	2	69936648563	3564653671668	Algemeen gebruik
200 x 25 x 51	01	A 46 NVM	35	2	66243578539	3157625629462	Algemeen gebruik
200 x 25 x 76.2	01	A 30 OVM	35	2	69936648675	3564653696258	Algemeen gebruik
200 x 25 x 76.2	01	A 60 LVM	35	2	69936648677	3564653696272	Algemeen gebruik
200 x 32 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578555	3157625629516	Algemeen gebruik

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



48A

- Korrel: Gebrand bruin aluminiumoxide
- Ideaal voor algemeen gebruik
- Te gebruiken op staal & gelegeerd staal



A

- Korrel: Bruin aluminiumoxide
- Goede prijs/kwaliteit verhouding
- Snel verspanend voor algemeen gebruik
- Geschikt voor het slijpen van de meeste typen staal en zachte metalen

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



A

- Korrel: Bruin aluminiumoxide
- Goede prijs/kwaliteit verhouding
- Snel verspanend voor algemeen gebruik
- Geschikt voor het slijpen van de meeste typen staal en zachte metalen



GC

- Korrel: Groen siliciumcarbide
- Harder en brozer dan aluminiumoxide
- Ideaal voor precisie slijpen en naslijpwerkzaamheden op hardmetaal & non-ferro

flexOvit

Keramisch gebonden slijpstenen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit A

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
200 x 32 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578554	3157625629509	Algemeen gebruik
200 x 32 x 76.2	01	A 46 MVM	35	2	69936675570	3157625085282	Algemeen gebruik
250 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	1	66243578559	3157625629554	Algemeen gebruik
250 x 32 x 32	01	A 30 OVM	35	1	69936648679	3564653696319	Algemeen gebruik
250 x 32 x 32	01	A 46 LVM	35	1	69936648680	3564653696326	Algemeen gebruik
300 x 32 x 51	01	A 60 MVM	35	1	66243578560	3157625629561	Algemeen gebruik
300 x 32 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648686	3564653696388	Algemeen gebruik
300 x 32 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648687	3564653696395	Algemeen gebruik
300 x 40 x 35	01	A 30 PVM	35	1	66243580201	3157625630734	Algemeen gebruik
300 x 40 x 35	01	A 60 MVM	35	1	66243548626	3157625627932	Algemeen gebruik
300 x 40 x 38.1	01	A 30 PVM	35	1	66243580204	3157625630741	Algemeen gebruik
300 x 40 x 38.1	01	A 46 MVM	35	1	66243548628	3157625627956	Algemeen gebruik
300 x 40 x 38.1	01	A 60 MVM	35	1	66243548627	3157625627949	Algemeen gebruik
300 x 40 x 50.8	01	A 24 PVM	35	1	69936648689	3564653696418	Algemeen gebruik
300 x 40 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648690	3564653696425	Algemeen gebruik
355 x 40 x 50.8	01	A 46 LVM	35	1	69936648609	3564653677394	Algemeen gebruik
355 x 40 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648692	3564653696456	Algemeen gebruik
355 x 50 x 127	01	A 24 PVM	35	1	69936648693	3564653696470	Algemeen gebruik
355 x 50 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648694	3564653696487	Algemeen gebruik
355 x 50 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648695	3564653696494	Algemeen gebruik
406 x 50 x 127	01	A 24 PVM	50	1	66243545550	3157625626669	Algemeen gebruik

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit GC

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
90 x 40 x 22.23	01	C 16 RVK	35	5	66243548878	3157625629042	Hardmetaal
125 x 16 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545511	3157625626508	Hardmetaal
125 x 20 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545517	3157625626539	Hardmetaal
150 x 10 x 20/16	01	GC 80 JVK	35	2	66243545520	3157625626553	Hardmetaal
150 x 16 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936648828	3564653790604	Hardmetaal
150 x 20 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676914	3564656215401	Hardmetaal
150 x 20 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676915	3564656215425	Hardmetaal
150 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936676917	3564656215456	Hardmetaal
150 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936648842	3564653791700	Hardmetaal
150 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648843	3564653791717	Hardmetaal
150 x 25 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648844	3564653791731	Hardmetaal
180 x 20 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648845	3564653791762	Hardmetaal
180 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936693065	3564653791793	Hardmetaal
200 x 20 x 32	01	GC 60 KVK	35	2	69936645514	3564656215746	Hardmetaal
200 x 20 x 32	01	GC 80 JVL	35	2	66243578534	3157625629431	Hardmetaal
200 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936696265	3564656215555	Hardmetaal
200 x 25 x 20	01	GC 80 JVK	35	2	66243545525	3157625626607	Hardmetaal
200 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676919	3564656215562	Hardmetaal
200 x 25 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676920	3564656215579	Hardmetaal
200 x 25 x 32	01	GC 120 JVL	35	2	66243578537	3157625629455	Hardmetaal
200 x 25 x 76.2	01	GC 80 KVK	35	2	69936648849	3564653791908	Hardmetaal
200 x 25 x 76.2	01	GC 120 JVK	35	2	69936648850	3564653791915	Hardmetaal
200 x 32 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	66243578551	3157625629486	Hardmetaal

Keramisch gebonden slijpstenen

Slijpstenen - vorm 01 / kwaliteit GC

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
200 x 32 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648852	3564653791946	Hardmetaal
200 x 32 x 51	01	GC 80 JVK	35	2	66243578557	3157625629523	Hardmetaal
200 x 32 x 76.2	01	GC 60 JVK	35	2	69936648834	3564653790765	Hardmetaal
250 x 25 x 76.2	01	GC 80 JVK	35	1	66243578713	3157625630116	Hardmetaal
250 x 32 x 32	01	GC 80 KVK	35	1	69936648648	3564653690003	Hardmetaal
300 x 25 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	66243578782	3157625630314	Hardmetaal
300 x 40 x 38.1	01	GC 60 JVK	35	1	66243548633	3157625628007	Hardmetaal
300 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243548623	3157625627918	Hardmetaal
300 x 40 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	69936648836	3564653790888	Hardmetaal
355 x 25 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579387	3157625630543	Hardmetaal
355 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	69936648856	3564653792066	Hardmetaal
355 x 50 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579396	3157625630598	Hardmetaal
457 x 50 x 203.2	01	GC 46 JVK	35	1	66243580305	3157625630888	Hardmetaal

Komslijpstenen - vorm 05

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
13 x 13 x 4.76 EU 6 x 6	05	WA 60 LVL	35	20	66243578862	3157625630482	Precisie slijpen
20 x 25 x 6.35 EU 10 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578863	3157625630499	Precisie slijpen
25 x 25 x 6.35 EU 13 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578864	3157625630505	Precisie slijpen
40 x 25 x 9.53 EU 20 x 12	05	WA 60 KVL	35	20	66243578865	3157625630512	Precisie slijpen
50 x 25 x 12.7 EU 25 x 13	05	WA 60 KVL	35	20	66243578867	3157625630536	Precisie slijpen
300 x 40 x 127 EU 190 x 13	05	WA 60 KVL	35	1	66243548680	3157625628342	Precisie slijpen
300 x 40 x 127 EU 190 x 13	05	WA 80 KVL	35	1	66243548684	3157625628366	Precisie slijpen
300 x 50 x 127 EU 190 x 25	05	WA 60 KVL	35	1	66243548686	3157625628397	Precisie slijpen
40 x 32 x 10 EU 20 x 16	05	73A 60 JVL	35	20	66243548877	3157625629035	Precisie slijpen
50 x 25 x 12.7 EU 25 x 13	05	WA 60 KVL	35	1	66243548680	3157625628342	Precisie slijpen
300 x 50 x 127 EU 190 x 25	05	48A 60 KVM	35	1	66243548685	3157625628373	Precisie slijpen

Komslijpstenen - vorm 07

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
300 x 50 x 76.2 DU 160 x 10	07	73A 46 GVL	35	1	66243548690	3157625628434	Precisie slijpen
300 x 50 x 76.2 DU 160 x 10	07	WA 46 IVL	35	1	66243548689	3157625628427	Precisie slijpen

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden



73A

- Korrel: Keramisch aluminiumoxide
- Hoge verspaning en verbeterde standtijd
- Geschikt voor zeer harde staalsoorten

flexovit

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



A

- Korrel: Normaalkorund
- Voor het slijpen van constructiestaal en/of laag- of ongelegeerd staal



WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor het slijpen van HSS gereedschappen.



52A

- Korrel: Mix van edelkorund wit en normaal korund
- Koel en snel slijpend
- Geschikt voor het scherpener van snijgereedschappen en hard chroom

EKW

- Watersteen voor het slijpen van huis-en tuin gereedschappen
- Handmatig, met water, of op laagtoerig aangedreven machines

flexOvit

Slijpstenen voor creusen slijpmachines

Slijpstenen - vorm 01

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
150 x 20 x 15	01	A 36 PVM	35	1	66243538521	8711479193026
150 x 20 x 15	01	A 80 MVM	33	1	66243538522	8711479193033

Komstenen - vorm 05

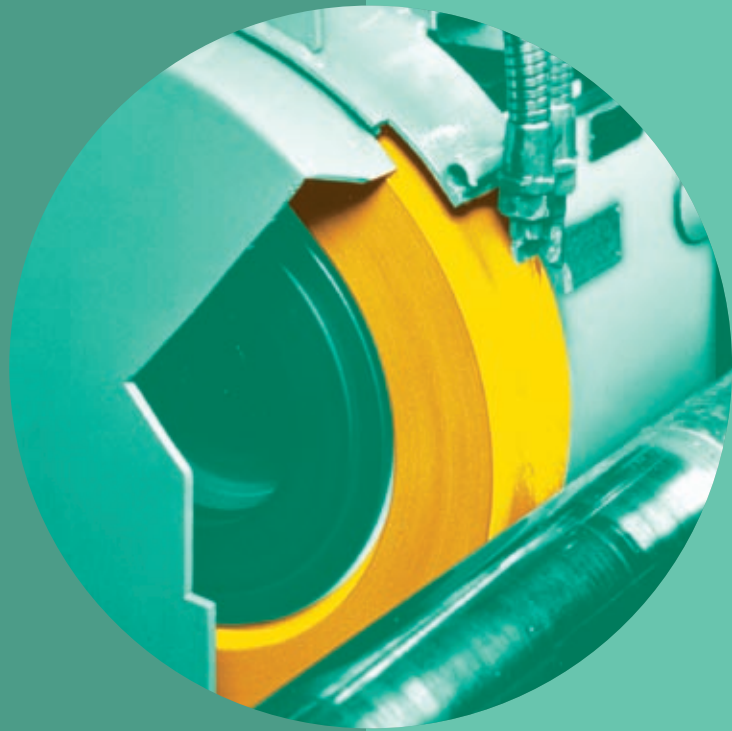
Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
150 x 40 x 15 EU 70 x 20	05	WA 100 J VL	35	1	66243538686	8711479196768
150 x 40 x 15 EU 80 x 20	05	WA 80 K VL	35	1	66243538694	8711479197000
150 x 40 x 25 EU 80 x 20	05	WA 80 K VL	35	1	66243538697	8711479197116
150 x 40 x 35 EU 80 x 20	05	WA 80 K VL	33	1	66243538695	8711479197031

Waterstenen voor creusen slijpmachines

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
150 x 40 x 32	01	EKW 150 LV	35	1	66243538852	8711479200205
200 x 40 x 32	01	EKW 150 LV	33	1	66243538853	8711479200229

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Schotel-
vormige
slijpstenen



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



73A

- Korrel: Keramisch aluminiumoxide
- Hoge verspaning en verbeterde standtijd
- Geschikt voor zeer harde staalsoorten

WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

Schotelvormige slijpstenen

Vorm 12



Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
125 x 13 x 20	12	73A 60 I+VL	35	4	69936683138	3564653600323
150 x 6 x 30.16	12	52A 150 MVL	35	4	66243548718	3157625628656
80 x 13 x 19.05	12	WA 60 JVL	35	5	66243548725	3157625628717
100 x 13 x 20	12	WA 120 LVL	35	4	69936683168	3564653660136
125 x 13 x 32	12	WA 60 LVL	35	4	69936683170	3564653660235
150 x 13 x 32	12	WA 60 JVL	32	4	69936689678	3564653660365
200 x 20 x 32	12	WA 60 JVL	35	2	69936683177	3564653660587
200 x 32 x 32	12	WA 46 IVL	35	2	69936683178	3564653660600

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Komstenen



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



73A

- Korrel: Keramisch aluminiumoxide
- Hoge verspaning en verbeterde standtijd
- Geschikt voor zeer harde staalsoorten

WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

GC

- Korrel: Groen siliciumcarbide
- Harder en brozer dan aluminiumoxide
- Ideaal voor precisie slijpen en naslijpwerkzaamheden op hardmetaal & non-ferro



WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

flexovit

Komstenen

Rechte kom - vorm o6 / kwaliteit 73A

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
100 x 50 x 20 wand 10 - bodem 10	o6	73A 70 I+VL	32	2	69936693045	3564653674454

Rechte kom - vorm o6 / kwaliteit WA

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
40 x 32 x 10 wand 8 - bodem 8	o6	WA 60 KVL	32	3	69936648515	3564653669801
100 x 40 x 32 wand 13 - bodem 13	o6	WA 60 KVL	32	2	69936648479	3564653661102
100 x 50 x 19.84 wand 10 - bodem 10	o6	WA 120 JVL	32	2	66243548829	3157625628953
100 x 50 x 20 wand 13 - bodem 13	o6	WA 60 KVL	32	2	66243545694	3157625626751
100 x 50 x 20 wand 10 - bodem 10	o6	WA 80 JVL	32	2	66243578857	3157625630444
125 x 63 x 32 wand 8 - bodem 13	o6	WA 80 JVL	35	2	66243545693	3157625626744
150 x 80 x 32 wand 10 - bodem 16	o6	WA 80 JVL	35	2	66243545691	3157625626737
175 x 75 x 78 wand 16 - bodem 16	o6	WA 36 GVL	32	2	66243545688	3157625626713
180 x 63 x 50.8 wand 16 - bodem 16	o6	WA 36 GVL	32	2	69936648496	3564653662055
180 x 63 x 50.8 wand 16 - bodem 16	o6	WA 60 HVL	32	2	69936648497	3564653662079
180 x 80 x 32 wand 16 - bodem 16	o6	WA 46 GVL	32	2	69936648498	3564653662086
200 x 40 x 76.2 wand 40 - bodem 13	o6	WA 46 JVL	32	2	69936648486	3564653661348
200 x 40 x 76.2 wand 40 - bodem 13	o6	WA 60 JVL	32	2	69936648488	3157625631137
200 x 80 x 78 wand 16 - bodem 20	o6	WA 36 GVL	32	2	66243545685	3157625626706

Rechte kom - vorm o6 / kwaliteit GC

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
200 x 40 x 76.2 wand 40 - bodem 13	o6	GC 60 IVK	32	2	69936648371	3564653366175

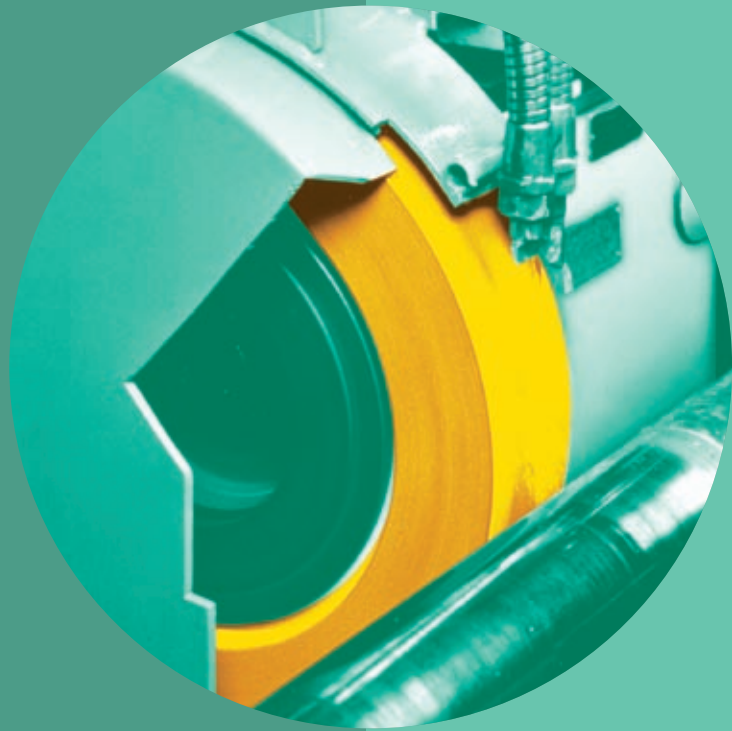
Conische kom - vorm 11 / kwaliteit WA

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
80 x 32 x 12.7	11	WA 60 KVL	32	5	66243548837	3157625629028
100 x 40 x 20	11	WA 60 KVL	35	3	66243545579	3157625626683
125 x 50 x 32	11	WA 46 IVL	32	2	69936683184	3564653660983

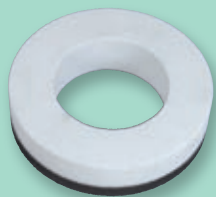
Afmetingen: D = Diameter, Di = Dikte, A = Asgat

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Slijpstenen
op achterplaat
verlijmd of
geschroefd



Keramisch-
en organisch
gebonden
slijpstenen



WA

- Korrel: Edeldkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

Slijpstenen op achterplaat verlijmd of geschroefd

Vormen 35 & 36



Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
203 x 50 x 114.3	36	WA 46 KVL	35	1	66243548738	3157625628823
300 x 50 x 150	35	A 36 OVL	32	1	66243548735	3157625628793

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Slijpringen



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

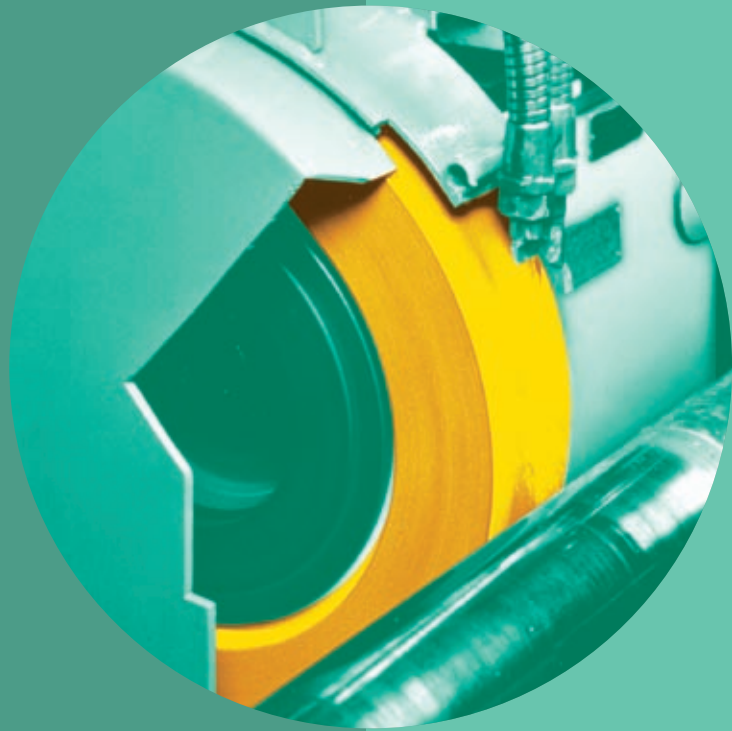
Slijpringen

Vorm 02

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
127 x 50 x 101.6	02	WA 46 JVL	25	2	66243548749	3157625628908

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

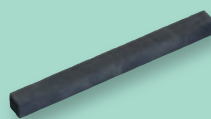
Dressers,
afritsstenen
& diamant slijp-
steenscherpers



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Voor het scherp
en van
slijpstenen



Voor het scherp
en van
slijpstenen



Afritsstenen
Voor het rechtmaken en
profiëren van slijpstenen

flexovit

Dressers, afritsstenen & diamant slijpsteenschepers

Dressers - conditioneren

RECHTHOEK



Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Toepassing
13 x 5 x 76	Flexbide	5	66243581709	3157625647121	Slijpsteen
25 x 50 x 200	C 24 TV	20	66243580390	3157625630949	Slijpsteen
13 x 25 x 150	WA 150 HV	20	66243580434	3157625630963	CBN slijpsteen
13 x 25 x 150	WA 220 HV	20	66243580367	3157625630925	CBN slijpsteen
13 x 25 x 150	WA 320 HV	20	66243580381	3157625630932	CBN slijpsteen

VIERKANT



Afmetingen (mm) H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Toepassing
20 x 200	C 30 TV	20	66243581003	3157625631069	Slijpsteen
25 x 200	C 30 TV	20	66243581004	3157625631076	Slijpsteen
13 x 100	WA 150 JV	20	66243580335	3157625630901	CBN slijpsteen
20 x 200	WA 150 HV	20	66243580999	3157625631045	CBN slijpsteen
13 x 150	C 320 HV	20	66243580984	3157625631007	CBN slijpsteen

Dressers

VIERKANT



Afmetingen (mm) H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
13 x 150	C 80 MV	20	66243580342	3157625630918	Scherpen
13 x 150	C 100 RV	20	66243580983	3157625630994	Scherpen
13 x 150	C 150 LV	20	66243580982	3157625630987	Scherpen

DIERHOEK



Afmetingen (mm) H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
13 x 150	C 100 RV	20	66243581005	3157625631083	Scherpen

Afritsstenen

Afmeting (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode	Voornaamste toepassing
15 x 30 x 115	SC 20 R	1	66243538877	8711479206184	Profiëren
25 x 50 x 150	SC 20 Q	1	66243538878	8711479206191	Profiëren
25 x 50 x 200	GC 60 KV	20	66243580994	3157625631014	Profiëren
25 x 50 x 200	GC 80 KV	20	66243580996	3157625631021	Profiëren
25 x 50 x 200	GC 120 KV	20	66243580997	3157625631038	Profiëren

Diamant slijpsteenscherpers

MEERPUNTS

Type	Stift	Korrel	Karaat	Aantal	Artikelnummer	Barcode
MP250	MK1	D426	2.5	1	69014171502	8711479425769
MP250	10 x 50	D426	2.5	1	69014170804	8711479425783
MP250	MK1	D1001	2.5	1	66260390005	8711479425813
MP250	10 x 50	D1001	2.5	1	66260393806	8711479425851
MP250	MK1	D2240	2.5	1	69014160913	8711479425837
MP250	10 x 50	D2240	2.5	1	69014173011	8711479425806
MP250	11 x 50	D1001	2.5	1	69014158054	8711479425776

EENPUNTS

Type	Stift	Karaat	Aantal	Artikelnummer	Barcode
SP	MK1	0.1	1	69014162116	8711479425752
SP	10 x 50	0.1	1	66260396717	8711479425738
SP	MK1	0.25	1	66260390118	8711479425714
SP	10 x 50	0.25	1	69014166419	8711479425691
SP	11 x 50	0.25	1	69014166052	8711479425684
SP	MK1	0.5	1	66260399421	8711479425653
SP	10 x 50	0.5	1	69014173220	8711479425639
SP	MK1	1	1	69014164523	8711479425615
SP	10 x 50	1	1	66260394422	8711479425608
SP	11 x 50	1	1	69014157953	8711479425585

HAND SLIJPSCHIJFDRESSER

Type	Stift (mm)	Korrel	Karat	Aantal	Artikel nummer	Barcode
HD150	13 x 200	18/25 SPC	1.6	1	66260396924	8711479425561

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



- Geschikt voor het dresen met hoge snelheid en met minder accuratesse
- Economisch en robuust gereedschap



- Speciaal ontwikkeld voor toepassingen waar dresskosten moeilijk te meten zijn
- Geschikt voor het dresen van standaard bindingen



- Hoge diamant concentratie
- Zeer slijtvast & hoogrendement
- Geschikt voor zowel kop als zijkant

Notities

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Slijpvijlen,
wetstenen &
handschuur-
stenen



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Slijpvijlen wanneer een nauwe tolerantie belangrijker is dan de snijsnelheid.

Aluminium oxide

A100 (Grof India) en

A240 (Medium India)

voor grof/medium aanzetten.

A320 (Fijn India) voor fijn slijpen



Slijpvijlen, wetstenen & handschuurstenen

Slijpvijlen

RECHTHOEK



Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
1.6 x 13 x 100	A 240	20	66243548555	3157625627703
5 x 25 x 127	A 240	10	66243548648	3157625628106
6 x 25 x 100	A 240	5	66243548465	3157625627178
13 x 25 x 100	A 240	5	66243548468	3157625627185
13 x 25 x 100	A 320	5	66243548647	3157625628083
13 x 38 x 150	A 240	50	66243548471	3157625627208
13 x 45 x 100	A 240	50	66243548457	3157625627147
16 x 50 x 150	A 240	10	66243548472	3157625627215
25 x 50 x 150	A 240	5	66243548473	3157625627222
25 x 50 x 150	A 320	5	66243548650	3157625628113
25 x 50 x 200	A 240	5	66243548475	3157625627246
25 x 50 x 200	A 320	5	66243548651	3157625628137

Slijpvijlen, wetstenen en handschuurstenen

VIERKANT



Afmetingen (mm) H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
8 x 100	A 240	20	66243548533	3157625627581
8 x 100	A 320	20	66243548728	3157625628748
10 x 100	A 240	20	66243548547	3157625627659
10 x 100	A 320	20	66243548736	3157625628809
10 x 150	A 240	20	66243548550	3157625627673
10 x 150	A 320	20	66243548739	3157625628847
13 x 100	A 240	20	66243548554	3157625627697
13 x 100	A 320	20	66243548741	3157625628861
13 x 150	A 240	20	66243548556	3157625627727
13 x 150	A 320	20	66243548743	3157625628885
16 x 150	A 100	20	66243548564	3157625627789
16 x 150	A 240	20	66243548557	3157625627734
16 x 150	A 320	20	66243548748	3157625628892
20 x 150	A 100	20	66243548562	3157625627772
20 x 150	A 240	20	66243548558	3157625627741
20 x 150	A 320	20	66243548751	3157625628915
20 x 200	C 280	20	66243581002	3157625631052

Gevormd

HALF ROND



Afmetingen (mm) H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
8 x 100	A 240	20	66243548544	3157625627635
10 x 100	A 320	20	66243548731	3157625628779
10 x 100	A 240	20	66243548546	3157625627642

ROND



Afmetingen (mm) D x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
3 x 100	A 320	20	66243548705	3157625628571
6 x 100	A 320	20	66243547795	3157625626874
6 x 100	A 240	20	66243548524	3157625627536
8 x 100	A 320	20	66243548709	3157625628595
8 x 100	A 240	20	66243548529	3157625627567
10 x 100	A 320	20	66243548712	3157625628618
10 x 100	A 240	20	66243548531	3157625627574
13 x 100	A 240	20	66243548536	3157625627598
13 x 150	A 240	20	66243548538	3157625627604
16 x 150	A 240	20	66243548541	3157625627611
20 x 150	A 240	20	66243548542	3157625627628

DRIEHOEK



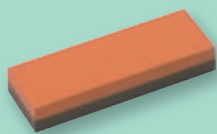
Afmetingen (mm) H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
6 x 100	A 320	20	66243548652	3157625628144
8 x 100	A 320	20	66243548653	3157625628151
8 x 100	A 240	20	66243548483	3157625627291
10 x 100	A 320	20	66243548444	3157625627048
10 x 100	A 240	20	66243548442	3157625627024
10 x 150	A 320	20	66243548655	3157625628168
10 x 150	A 240	20	66243548485	3157625627307
10 x 100	A 100	20	66243548566	3157625627802
13 x 100	A 320	20	66243548699	3157625628519
13 x 100	A 240	20	66243548491	3157625627345
13 x 150	A 320	20	66243548700	3157625628526
13 x 150	A 240	20	66243548496	3157625627369
16 x 150	A 320	20	66243548701	3157625628533
16 x 150	A 240	20	66243548441	3157625627017
16 x 150	A 100	20	66243548565	3157625627796
16 x 203	A 240	20	66243548513	3157625627499
20 x 150	A 320	20	66243548703	3157625628557
20 x 150	A 240	20	66243548511	3157625627475
20 x 203	A 240	20	66243548514	3157625627505
25 x 150	A 240	20	66243548512	3157625627482
25 x 254	A 240	20	66243548517	3157625627512

Keramisch-
en organisch
gebonden
slijpstenen



flexovit

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Gevormde wetstenen voor het
scherpen van messen

Slijpvijlen, wetstenen & handschuurstenen

Combinatiestenen

RECHTHOEK



Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
16 x 45 x 100	A 320 / 100	5	66243548567	3157625627819
20 x 50 x 127	A 320 / 100	5	66243548439	3157625626973
25 x 50 x 150	A 320 / 100	5	66243548440	3157625626997
25 x 50 x 178	A 320 / 100	5	66243548570	3157625627833
25 x 50 x 200	A 320 / 100	5	66243548571	3157625627857
25 x 50 x 200	C 280 / 100	5	66243548528	3157625627543
25 x 63 x 150	A 320 / 100	5	66243548569	3157625627826

CYLINDER



Afmetingen (mm) D x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
100 x 38	C 320 / 100	10	66243548549	3157625627666

WETSTENEN TBV MESSEN VOORGEVORMD



Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
6 x 45 x 115	ME157880	A 240	66243548574	3157625627871
6 x 45 x 115	ME157880	A 320	66243548758	3157625628939
8 x 25 x 127	ME157878	A 240	66243548572	3157625627864
10 x 45 x 115	ME157877	A 240	66243548641	3157625628052
13 x 45 x 115	ME157881	A 240	66243548644	3157625628076
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 - vorm van mes lemmet	A 240	66243548560	3157625627758
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 - vorm van mes lemmet	A 320	66243548755	3157625628922

Handschoorstenen

WETSTENEN

Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
20 x 50 x 100	EW 280/ER 120 V	1	66243538860	8711479205842
25 x 50 x 125	EW 280/ER 120 V	1	66243538857	8711479205811
25 x 50 x 150	EW 280/ER 120 V	1	66243538858	8711479100161
25 x 50 x 200	EW 280/ER 120 V	1	66243538859	8711479205835
20 x 50 x 100	CG 320/CD 120 V	1	66243538861	8711479205873
20 x 50 x 125	CG 320/CD 120 V	1	66243538862	8711479205880
25 x 50 x 150	CG 320/CD 120 V	1	66243567213	4007739006361
25 x 50 x 200	CG 320/CD 120 V	1	66243567224	4007739400022
25 x 75 x 250	CG 360/CG 100 V	1	66243538865	8711479205927
13 x 33/10 x 230	ZEISENSCHERPER CD 100 V	1	66243567215	8711479359514

GUTSWETSTENEN

Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
6/1,5 x 45 x 115	CG 180 V	1	66243567002	8711479373138
115 x 45 x 6/1,5	CG 320 V	1	66243567251	8711479364235

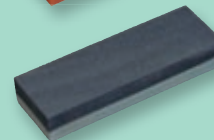
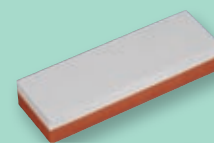
NATUURWETSTENEN

Afmetingen (mm) B x H x L	Aantal	Artikelnummer	Barcode
NR 4 FIJN BELGISCH BROK	1	7660738917	8711479206030
NR 5 FIJN BELGISCH BROK	1	7660738918	8711479206047

HANDSCHUURSTENEN

Afmetingen (mm) B x H x L	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
50 x 50 x 150	SCG 16/20 KE	1	66243538868	8711479206061
25 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538869	8711479206078
50 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538870	8711479206085
50 x 50 x 150	CD 60 PV	1	66243538872	8711479206108
25 x 50 x 200	CD 60 PV	1	66243538917	4007739400169
50 x 50 x 200	CD 60 LV	1	66243567196	8711479177712
50 x 50 x 150	SD 120 LV	1	66243538875	8711479206146
50 x 50 x 200	SD 120 LV	1	66243538876	8711479206160

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



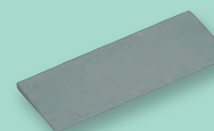
Wetstenen

Voor snij-, knip-, en steekgereedschappen



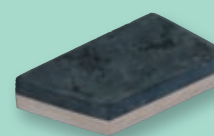
Zeisenschperper

Ovale wetsteen voor het scherp van zeisen, huis- en tuingereedschap



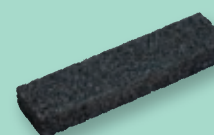
Gutswetstenen

Voor gutsen, hout- en profielbeitels



Natuurwetstenen

Zachte natuurlijke wetsteen



Handschoorstenen

Voor het vlakken van vloeren en muren

Notities

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Segmenten



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Vlakslijpsegmenten worden over het algemeen gebruikt om op vlakke delen te slijpen. Deze toepassingen kunnen variëren van zwaar en snel verspanen tot precisieslijpen.

- Slijpen van grote gietvormen en stempels
- Scherpen van messen en snijgereedschap

WA

- Korrel: Edelkorund wit
- Koelslijpend zonder brandvlekken
- Ideaal voor warmtegevoelige toepassingen met eenvoudig in te stellen voedingswaarden

Andere maten op aanvraag

Segmenten

Vorm 31



Afmetingen (mm) B x H x L	Vorm	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
42 x 20 x 90	31	WA 46 GVL	2	69936683209	3564653698153
50 x 25 x 110	31	73A 60 FVL	2	69936657500	3157625631168
60 x 22 x 110	31	WA 36 GVL	2	69936683211	3564653698603
103 x 38 x 150	31	WA 30 H1VM	2	66243548693	3157625628458
103 x 38 x 200	31	WA 30 I1VM	2	66243548694	3157625628465
117 x 44 x 150	31	WA 30 I1VM	2	66243548696	3157625628489
117 x 44 x 200	31	WA 30 H1VM	2	66243548697	3157625628496

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Keramische
slijpstenen
op stift



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



41A

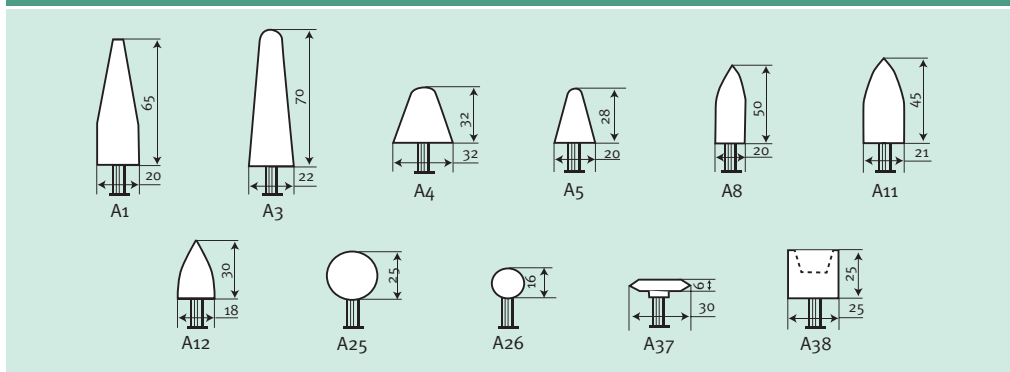
- Korrel: roze aluminiumoxide
- Voor ontbramen, matten en finishen

Keramische slijpstenen op stift

Keramische slijpstenen op stift (Vorm A)

Afmetingen (mm) D x L	Stift (mm) S x L	Vorm	Specificatie	RPM	Aantal	Artikelnummer	Barcode
20 x 65	6 x 40	A1	41A 36 PV	15000	20	66243538967	8711479165047
25 x 32	6 x 40	A2	41A 36 PV	20000	20	66243538973	8711479165092
22 x 70	6 x 40	A3	41A 36 PV	14000	20	66243538971	8711479165085
22 x 70	6 x 40	A3	41A 60 PV	14000	20	66243538539	8711479164385
32 x 32	6 x 40	A4	41A 36 PV	17000	20	66243566869	8711479165269
20 x 28	6 x 40	A5	41A 46 PV	30000	20	66243538968	8711479165054
20 x 50	6 x 40	A8	41A 36 PV	18000	20	66243538966	8711479165030
21 x 45	6 x 40	A11	41A 36 PV	18000	20	66243538969	8711479165061
18 x 30	6 x 40	A12	41A 46 PV	30000	20	66243538962	8711479164972
25	6 x 40	A25	41A 36 PV	25000	20	66243538939	8711479164804
16	6 x 40	A26	41A 46 PV	54000	20	66243538960	8711479164941
30 x 6	6 x 40	A37	41A 60 PV	30000	20	66243566866	8711479165238
25 x 25	6 x 40	A38	41A 36 PV	25000	20	66243566862	8711479165153

VORMEN KERAMISCHE SLIJPSTENEN OP STIFT



Keramische slijpstenen op stift (Vorm W)

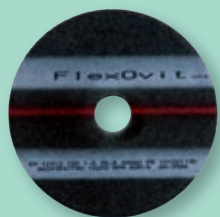


Afmetingen (mm) D x L	Stift (mm) S x L	Vorm	Specificatie	RPM	Aantal	Artikelnummer	Barcode
10 x 13	6 x 40	W176	41A 60 PV	54000	20	66243538891	8711479164101
10 x 20	6 x 40	W177	41A 60 PV	41000	20	66243538496	8711479164118
10 x 32	6 x 40	W179	41A 60 PV	25000	20	66243538943	8711479164842
13 x 20	6 x 40	W186	41A 60 PV	48000	20	66243538942	8711479164835
13 x 25	6 x 40	W187	41A 60 PV	30000	20	66243538957	8711479164903
16 x 20	6 x 40	W195	41A 46 PV	47000	20	66243538893	8711479164125
16 x 25	6 x 40	W196	41A 46 PV	35000	20	66243538533	8711479164354
16 x 32	6 x 40	SPEC.	41A 46 PV	25000	20	66243538894	8711479164132
20 x 20	6 x 40	W204	41A 46 PV	42000	20	66243538554	8711479164989
20 x 25	6 x 40	W205	41A 46 PV	32000	20	66243538896	8711479164149
20 x 32	6 x 40	W206	41A 46 PV	30000	20	66243538497	8711479164156
20 x 40	6 x 40	W207	41A 46 PV	24000	20	66243538898	8711479164163
25 x 25	6 x 40	W220	41A 36 PV	25000	20	66243538899	8711479164170
25 x 40	6 x 40	W221	41A 36 PV	19000	20	66243538900	8711479164187
32 x 20	6 x 40	W228	41A 36 PV	24000	20	66243538901	8711479164194
32 x 32	6 x 40	W230	41A 36 PV	17000	20	66243538503	8711479164200
40 x 13	6 x 40	W236	41A 36 PV	25000	20	66243566871	8711479165283
40 x 25	6 x 40	W237	41A 36 PV	19000	20	66243538910	8711479164224
40 x 40	6 x 40	W238	41A 36 PV	12000	20	66243538510	8711479164231

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Organisch
gebonden
doorslijp-
schijven





Organisch gebonden doorslijpschijven

Doorslijpschijven vlak - vorm 41

- Versterkt en onversterkte

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
100 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	25	66243547741	3157625626782
125 x 1 x 20	41	44A 60 PB	25	66243547738	3157625626768
150 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	25	66243547745	3157625626812
150 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	25	66243547748	3157625626836
150 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	25	66243547749	3157625626843
180 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	25	66243547747	3157625626829
200 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	25	66243547744	3157625626805
200 x 1.6 x 32	41	44A 60 NB	25	66243547750	3157625626867
508 x 5 x 25.4	41	A24S BF7	10	66243450473	8711479298233
508 x 5.4 x 25.4	41	A242 QBF	10	66243450474	8711479118487

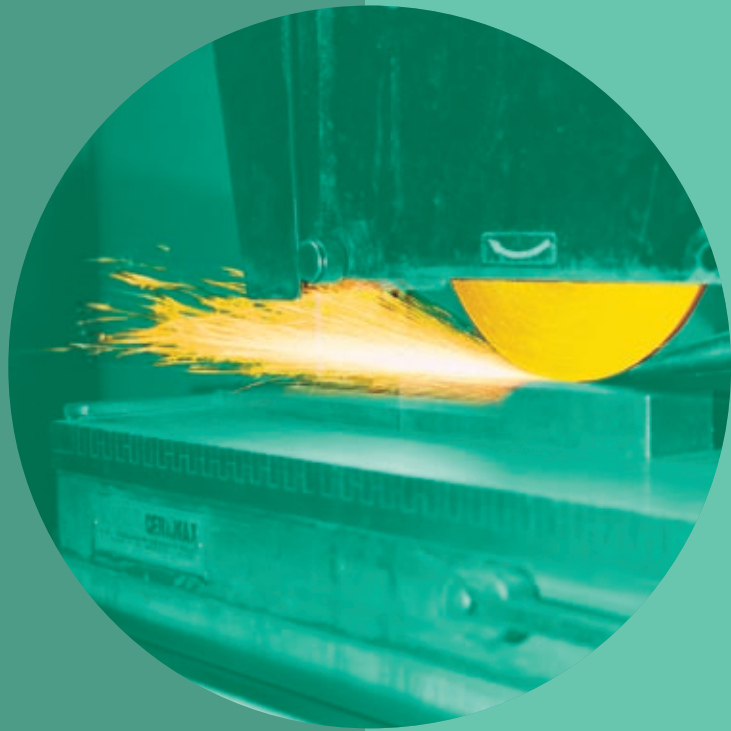
Doorslijpschijven kom - vorm 42

- Versterkt

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	Aantal	Artikelnummer	Barcode
400 x 5 x 76.2	42	ZA 24 Z0BF4	20	66243547742	3157625626799
508 x 5.5 x 76.2	42	A24SBF7	8	66243450461	3564659127459

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Gieterij



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Onversterkte bakelieten steen

- Voor toepassing op rechte handslijpmachines of machines met flexibele as



Versterkte bakelieten steen

- A – Geschikt voor het slijpen van metaal
- C – Geschikt voor het slijpen van steen

Gieterij

Recht - vorm 01

Afmetingen (mm) D x Di x A	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
51 x 16 x 10	01	A 30 TB	50	100	66243450432	8711470000651
65 x 13 x 10	01	A 24 RBF	50	100	66243471152	3157625631274
76 x 13 x 10	01	A 30 TB	50	20	66243450434	8711479262487

Conische kom - vorm 11 - met metaalbodem

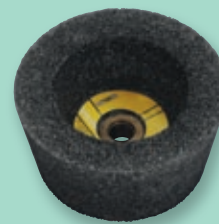
Afmetingen (mm) D x Di x M	Vorm	Specificatie	MOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
100/80 x 50 x M14 wand 20 - bodem 20	11	A 16 PB	50	18	66243567204	8711479404801
100/80 x 50 x M14 wand 20 - bodem 20	11	A 16 QB	50	18	66243538886	8711479397127
100/80 x 50 x 5/8UNC wand 20 - bodem 20	11	A 16 QB	50	18	66243538821	8711479396816
100/80 x 50 x M14 wand 20 - bodem 20	11	A 30 NB	50	18	07660738783	8711479416446
100/80 x 50 x M14 wand 20 - bodem 20	11	A 36 PB	50	18	66243566925	8711479404030
100/80 x 50 x 5/8UNC wand 20 - bodem 20	11	A 36 PB	50	18	66243566965	8711479404061
125/100 x 50 x M14 wand 25 - bodem 20	11	A 16 PB	50	10	66243567216	8711479406287
125/100 x 50 x M14 wand 25 - bodem 20	11	A 16 QB	50	10	66243567220	8711479406348
125/100 x 50 x 5/8UNC wand 25 - bodem 20	11	A 16 QB	50	10	66243567004	8711479404351
125/100 x 50 x 5/8UNC wand 25 - bodem 20	11	A 20 OB	50	10	66243538920	8711479403996
125/100 x 50 x 5/8UNC wand 25 - bodem 20	11	A 30 QB	50	10	66243566975	8711479404191
125/100 x 50 x 5/8UNC wand 25 - bodem 20	11	A 36 PB	50	10	66243567116	8711479404740
125/100 x 50 x M14 wand 25 - bodem 20	11	A 36 PB	50	10	66243538823	8711479396823
125/100 x 50 x M14 wand 25 - bodem 20	11	C 20 PB	50	10	66243538887	8711479397134
125/100 x 51 x M14 wand 25 - bodem 20	11	C 20 QB	50	10	66243567222	8711479406362
127/100 x 51 x 5/8UNC wand 25 - bodem 20	11	A 16 PB	50	10	66243567026	8711479404382
127/100 x 50 x 5/8UNC wand 25 - bodem 20	11	A 36 MB	50	10	66243567226	8711479407116
150/120 x 50 x 5/8UNC wand 40 - bodem 20	11	A 16 PB	50	8	66243567205	8711479404818
150/120 x 50 x 5/8UNC wand 40 - bodem 20	11	A 16 QB	50	8	66243566960	8711479404047
150/120 x 50 x 5/8UNC wand 40 - bodem 20	11	A 16 RB	50	8	66243567061	8711479404528
150/120 x 50 x 5/8UNC wand 40 - bodem 20	11	A 36 PB	50	8	66243567012	8711479404368
150/120 x 50 x 5/8UNC wand 40 - bodem 20	11	C 16 QB	50	8	66243538897	8711479397158
150/120 x 50 x M14 wand 40 - bodem 20	11	C 20 PB	50	8	66243567221	8711479406355

Conische kom - vorm 11



Afmetingen (mm) D x Di x M	Vorm	Specificatie	AOS (m/s)	Aantal	Artikelnummer	Barcode
110 x 95 x 22,2	11	C 20 VE	50	1	66243538706	8711479197345
110 x 95 x M14	11	C 20 VE	50	1	66243538707	8711479197352
110 x 95 x 22,2	11	C 60 VE	50	1	66243538712	8711479197505
110 x 95 x M14	11	C 60 VE	50	1	66243538713	8711479197512

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



Versterkte bakelieten steen

- C – Geschikt voor het slijpen van steen

Notities

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen

Organisch
gebonden
slijpstenen
op stift



Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



A

- Korrel: Aluminiumoxide
- Voor toepassingen op alle staalsoorten, gietijzer en legeringen

Organisch gebonden slijpstenen op stift

Vorm A & B

Afmetingen (mm) D x L	Stift (mm) S x L	Vorm	Specificatie	RPM	Aantal	Artikelnummer	Barcode
20 x 63	6 x 40	A1	A36 QB	19800	50	07660739154	8711479394126
20 x 28	6 x 40	A5	A36 QB	45000	50	07660739227	8711479394140
21 x 45	6 x 40	A11	A36 QB	19860	50	07660739229	8711479394164
40 x 10	6 x 40	A36	A36 QB	23520	50	07660739231	8711479394188
13	6 x 40	B121	A46 QB	59680	50	07660739563	8711479393983

Cilindrische vorm A 30 R

Afmetingen (mm) D x L	Stift (mm) S x L	Vorm	Specificatie	RPM	Aantal	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	6 x 40	100	A30 R	82200	25	07660738812	8711479147685
10 x 30	6 x 40	100	A30 R	56900	25	07660738814	8711479147708
10 x 40	6 x 40	100	A30 R	47500	25	07660738816	8711479147722
15 x 20	6 x 40	100	A30 R	58500	25	07660738819	8711479147760
15 x 30	6 x 40	100	A30 R	39600	25	07660738820	8711479147777
20 x 20	6 x 40	100	A30 R	44800	25	07660738827	8711479147838
20 x 30	6 x 40	100	A30 R	30000	25	07660738831	8711479147920
20 x 40	6 x 40	100	A30 R	24200	25	07660738840	8711479148026
20 x 50	6 x 40	100	A30 R	19100	25	07660738830	8711479147883
25 x 25	6 x 40	100	A30 R	30100	25	66243450527	8711479148170
25 x 30	6 x 40	100	A30 R	24200	25	07660738849	8711479148224
30 x 30	6 x 40	100	A30 R	20100	25	07660738859	8711479148323
40 x 30	6 x 40	110	A30 R	15200	25	07660738879	8711479148637
40 x 40	6 x 40	100	A30 R	12200	25	07660738881	8711479148651
50 x 25	6 x 40	110	A30 R	15200	25	66243472934	8711479148729

Cilindrische vorm W A36QB

Afmetingen (mm) D x L	Stift (mm) S x L	Vorm	Specificatie	RPM	Aantal	Artikelnummer	Barcode
10 x 32	6 x 40	W179	A36 QB	45000	50	07660739232	8711479394201
13 x 40	6 x 40	W188	A36 QB	30370	50	66243567290	8711479408090
20 x 25	6 x 40	W205	A36 QB	34500	50	66243567291	8711479408106
25 x 25	6 x 40	W220	A36 QB	25500	50	66243567292	8711479408113
32 x 13	6 x 40	W227	A36 QB	25500	50	66243567246	8711479407611
32 x 32	6 x 40	W230	A36 QB	24000	50	66243567296	8711479408120

Cilindrische vorm A 46 Q - ijzervrij

Afmetingen (mm) D x L	Stift (mm) S x L	Vorm	Specificatie	RPM	Aantal	Artikelnummer	Barcode
10 x 20	6 x 40	100	A46 QB	82200	50	07660738813	8711479147692
10 x 25	6 x 40	100	A46 QB	69800	50	07660739277	8711479393884
10 x 30	6 x 40	100	A46 QB	56900	50	07660738815	8711479147715
10 x 32	6 x 40	100	A46 QB	56900	50	07660739323	8711479393860
13 x 40	6 x 40	100	A46 QB	36600	50	07660739350	8711479393907
15 x 30	6 x 40	100	A46 QB	39600	50	07660738821	8711479147784
16 x 25	6 x 40	100	A46 QB	46200	50	07660739543	8711479393921
16 x 50	6 x 40	100	A46 QB	23800	50	07660739545	8711479393945
20 x 20	6 x 40	100	A46 QB	44800	50	07660738825	8711479147814
20 x 25	6 x 40	100	A46 QB	37400	50	07660739538	8711479393969
20 x 40	6 x 40	100	A46 QB	24200	50	07660738838	8711479147999
25 x 25	6 x 40	100	A46 QB	30100	50	07660738844	8711479148187
25 x 40	6 x 40	100	A46 QB	19400	50	07660739106	8711479394027
30 x 20	6 x 40	110	A46 QB	30200	50	07660738858	8711479148279
32 x 20	6 x 40	100	A46 QB	28400	50	07660739120	8711479394041
32 x 32	6 x 40	100	A46 QB	19800	50	07660739148	8711479394065
40 x 13	6 x 40	100	A46 QB	23800	50	07660739149	8711479394089
50 x 25	6 x 40	110	A46 QB	15200	50	07660738882	8711479148682

Keramisch- en organisch gebonden slijpstenen



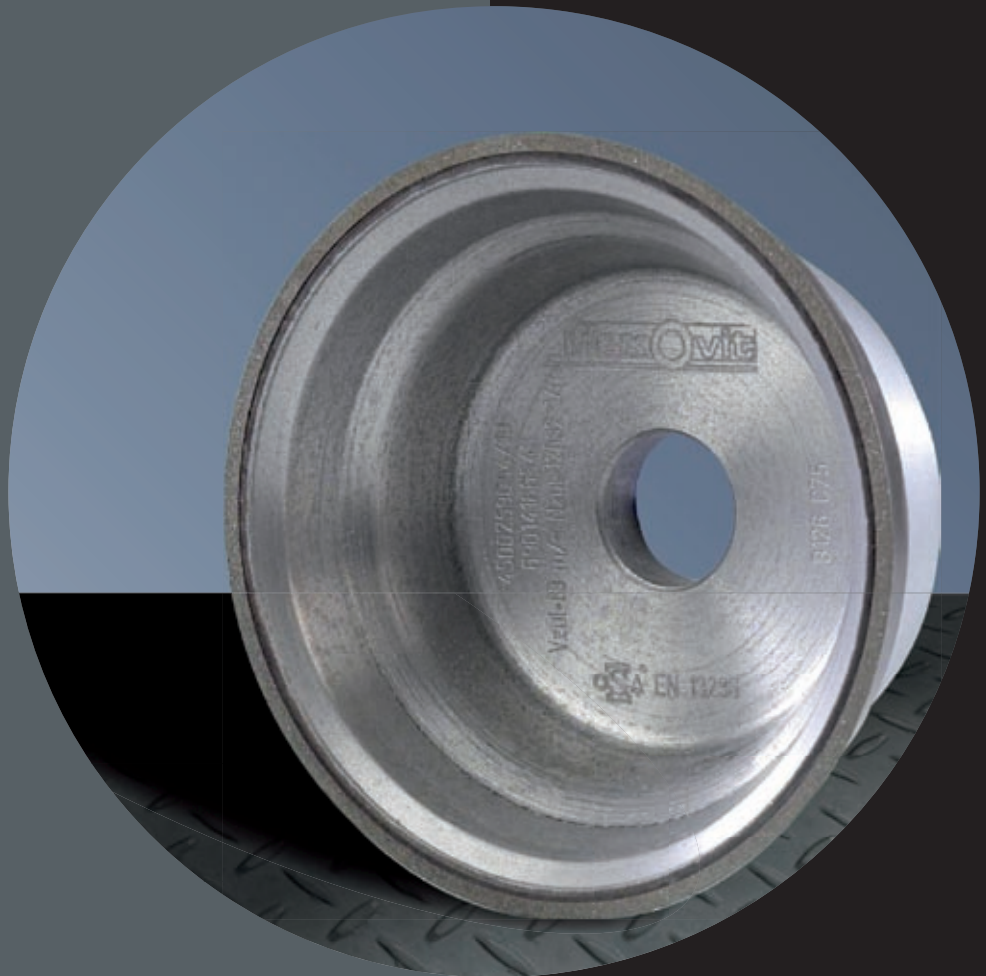
A 46 Q

- Korrel: Aluminiumoxide
- Voor toepassingen op alle staalsoorten, gietijzer en legeringen
- Speciaal voor RVS toepassingen

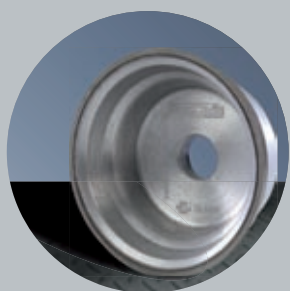
Notities

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Super abrasives



Technische informatie	272
Slijpschijven	273
Diamant slijpsteenscherpers	279

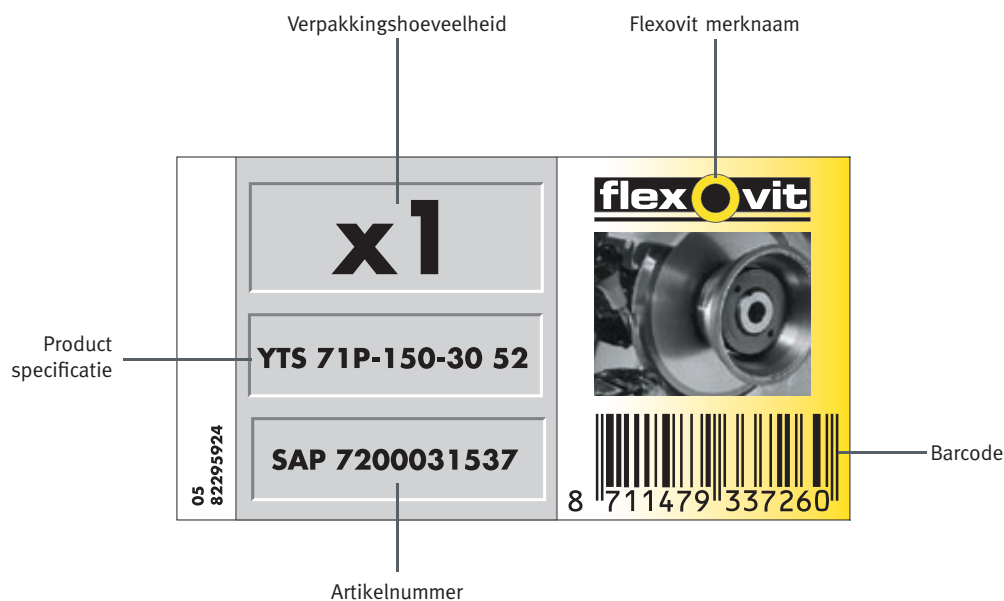


Technische informatie

Het Flexovit Super Abrasives assortiment biedt technische oplossingen voor de meest voorkomende toepassingen, onderverdeeld in twee geselecteerde gebieden:

- S/A slijpschijven: Deze zijn geschikt voor het scherp slijpen, worden vaak gebruikt in een gereedschapruimte en in de metaal industrie
- S/A slijpsteendressers: Deze kunnen worden gebruikt om slijpschijven aan te scherpen

Uitleg product informatie



Super abrasives

Slijpschijven





Slijpschijven

Het juiste product selecteren

TYPE BINDING

Diamant (D)

Diamant slijpmiddelen zijn de optimale gereedschappen om hardmetalen materialen en andere niet-metalen te bewerken. Wanneer men zulke producten gebruikt reduceert men kosten, want de slijpschijven hebben een langere standtijd, een hogere materiaalverspaning en geven een uitstekend all round resultaat.

Cubic Boron Nitride (CBN), Bornitride, Borazon

CBN is de meest geschikte oplossing om HSS en nikkel legeringen te bewerken. Om slijpschijfslijtage en oververhitting te reduceren, zijn CBN schijven de logische keuze, omdat zij beter presteren in scherpen van materialen.

OPPERVLAKTE RUWHEID & KORRELGROFTE

De korrelgrootte beïnvloedt de oppervlakte ruwheid en de materiaalverspaning van het product.

- Korrel 126: voorslijpen
- Korrel 91/107: medium slijpen
- Korrel 64: naslijpen

Schaal FEPA	Schaal MESH
252	80
181	100
151	100 S
126	120
107	150
91	180
76	220
64	240
54	320
46	400
25	500
16	600
10	800
6.3	1200

CONCENTRATIE

50: voor grote oppervlakte gebieden (2,2 karaat/cm³)

75: geschikt voor de meeste standaard toepassingen (3,3 karaat/cm³)

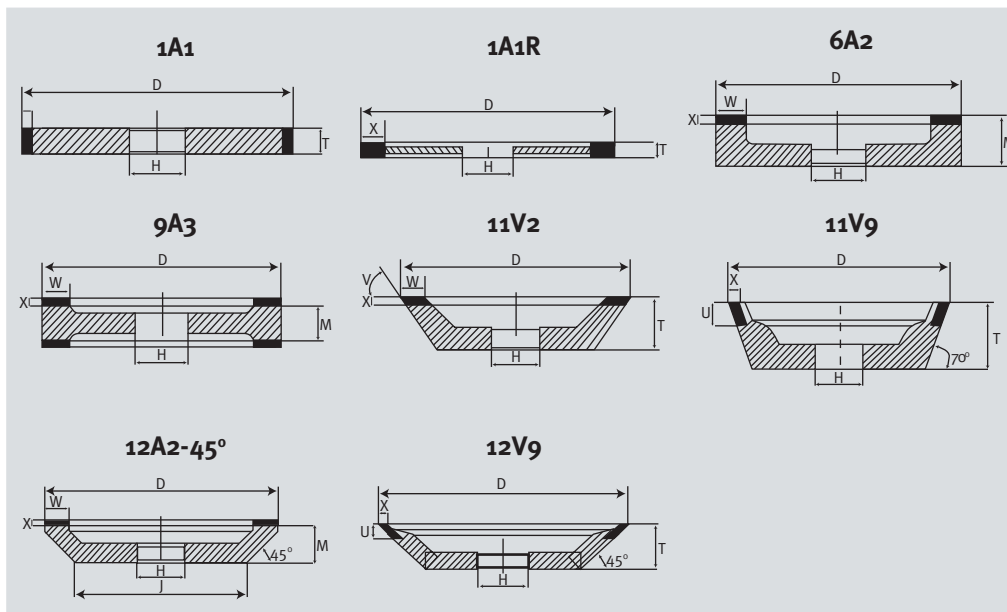
De concentratie beïnvloedt de materiaalverspaning en de geometrie van het werkstuk.

BINDING

Kunsthars is erg veelzijdig en kan voor zowel natte als droge toepassingen gebruikt worden.





SLIJPSCHIJF VORMEN



Het beste uit uw super abrasives halen

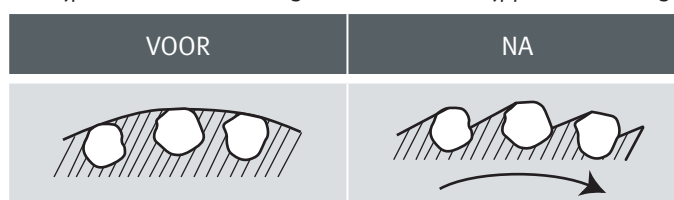
OMTREKSNELHEID

	MAXIMAAL RPM	
	 Droog	 Nat
Diamant slijpschijven	15m/s	25m/s
CBN	15 to 25m/s	25 to 32m/s

Zowel CBN als Diamant slijpschijven kunnen gebruikt worden met of zonder koelvloeistof.

OPSCHERPEN VAN DE SLIJPSTEEN

Om een CBN of Diamant slijpsteen op te scherpen, heeft u een dresstick nodig die een korreloverstand in binding maakt. Tijdens deze operatie verwijdt men de harsbinding die de slijpkorrel bedekt en zorgt ervoor dat het slijpproces niet begint met stompe slijpkorrels.



DIAMANT OF CBN
Korrel 126 en grover... gebruik korrel 150 dresstick
Korrel 107 en fijner... gebruik korrel 320 dresstick

Aanbeveling: voor een betere prestatie, leg de dresstick in water, emulsie of olie voor de operatie wordt uitgevoerd, want dit voorkomt overmatige stofontwikkeling.



Slijpschijven

Diamant

1A1

Korrel	Specificatie	D	T	H	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
91	D91C75R	100	4	20	3	1	69014173419	8711479425332

6A2

Korrel	Specificatie	D	M	H	W	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
91	D91C50R	100	18	20	12	2	1	66260396522	8711479425349
		150	18	20	15	2	1	69014169823	8711479425356

12A2 45°

Korrel	Specificatie	D	M	H	W	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
64	D64C75R	100	23	20	5	2	1	66260399024	8711479425363
126	D126C75R	100	23	20	5	2	1	69014173127	8711479425387
64	D64C75R	125	23	20	6	3	1	66260389829	8711479425417
126	D126C75R	125	23	20	6	3	1	69014166130	8711479425424

9A3

Korrel	Specificatie	D	M	H	W	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
64	D64C50R	175	30	20	5	2	1	69014169434	8711479425431
126	D126C75R	175	30	20	5	2	1	66260398236	8711479425448

11V2

Korrel	Specificatie	D	T	H	W	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
126	D126C75R	100	25	20	5	3	1	69014162637	8711479425455

11V9

Korrel	Specificatie	D	T	H	X	U	Aantal	Artikelnummer	Barcode
64	D64C75R	75	30	20	2	10	1	66260396538	8711479425462
126	D126C75R	75	30	20	2	10	1	66260392839	8711479425479
64	D64C75R	100	35	20	2	10	1	69014167641	8711479425486
126	D126C75R	100	35	20	2	10	1	69014166642	8711479425493



12V9

Korrel	Specificatie	D	T	H	X	U	Aantal	Artikelnummer	Barcode
126	D126C75R	75	20	20	2	6	1	69014167444	8711479425509
64	D64C75R	75	20	20	2	6	1	66260399045	8711479425516
126	D126C75R	100	20	20	2	6	1	69014183741	8711479425523
91	D91C75R	100	20	20	2	6	1	66260391649	8711479425547

1A1R

Korrel	Specificatie	D	T	H	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
126	D126C75R	100	1	20	5	1	66260396050	8711479425554
		125	1	20	5	1	69014165351	8711479425578
		150	1	20	5	1	69014165852	8711479425592

CBN

12A2 45°

Korrel	Specificatie	D	M	H	W	X	Aantal	Artikelnummer	Barcode
126	B126C50R	100	23	20	5	2	1	66260395028	8711479425622
		125	23	20	6	3	1	69014177031	8711479425646

11V9

Korrel	Specificatie	D	T	H	X	U	Aantal	Artikelnummer	Barcode
126	B126C75R	75	30	20	2	10	1	66260396540	8711479425677
		100	35	20	2	10	1	69014166843	8711479425707

12V9

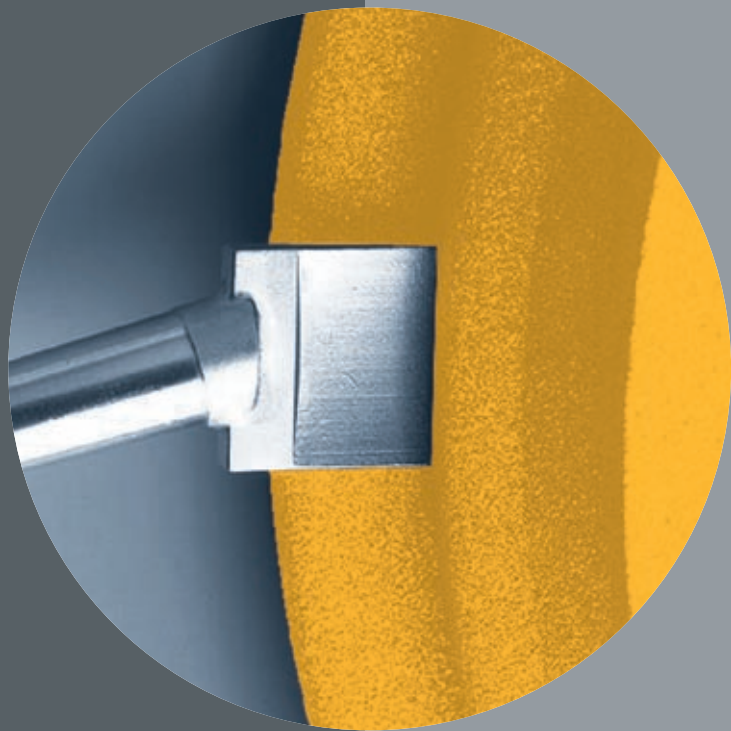
Korrel	Specificatie	D	T	H	X	U	Aantal	Artikelnummer	Barcode
107	B107C75R	75	20	20	2	6	1	66260396646	8711479425721
		100	20	20	2	6	1	66260396448	8711479425745

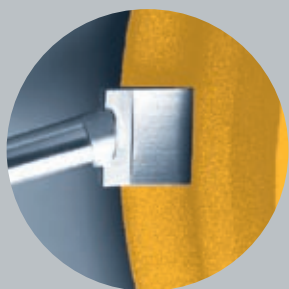
Notities

[illegible]

Super abrasives

Diamant slijpsteen- scherpers





Diamant slijpsteenscherspers

Het Juiste Product Selecteren

Opscherpen is het proces om slijpkorrels van slijpschijven scherp te maken door nieuwe slijpkorrel op de snijrand vrij te laten komen. Het beste gereedschap om conventionele slijpschijven in cilindrische, uitwendige en inwendige slijptoeepassingen aan te scherpen is met een eenpuntsdiamant.

EENPUNTSDIAMANT

Om een conventionele slijpschijven op te scherpen zijn er conische- en rechte opnames voor diamanten beschikbaar. De keuze van opname hangt af van het type houder.

Keuze van een eenpuntsdiamant

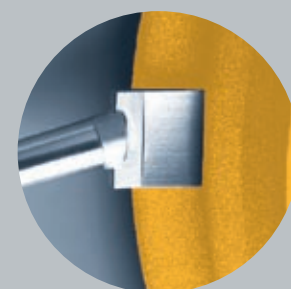
Welk gereedschap men kiest hangt voornamelijk af van de afmetingen van de slijpschijf die opgescherpt moet worden. Om dit te berekenen kan men het beste de volgende methode gebruiken:

Slijpschijf diameter (mm) x Slijpschijf breedte (mm)

VERMENIGVULDIG DE DIAMETER VAN DE SLIJPSCHIJF MET DE BREEDTE

	Diameter x Breedte (mm)	Karaat
	<3000	0.25 karaat
	3000-12000	0.50 Karaat
	>12000	1 Karaat

Gebruik altijd een koelvloeistof voor het beste resultaat.



Diamant slijpsteenschepers

MEERPUNTS

Type	Stift (mm)	Korrel	Karaat	Aantal	Artikelnummer	Barcode
MP250	MK1	D426	2.5	1	69014171502	8711479425769
	Z10 x 50	D426	2.5	1	69014170804	8711479425783
	MK1	D1001	2.5	1	66260390005	8711479425813
	Z10 x 50	D1001	2.5	1	66260393806	8711479425851
	MK1	D2240	2.5	1	69014160913	8711479425837
	Z10 x 50	D2240	2.5	1	69014173011	8711479425806
	Z11 x 50	D1001	2.5	1	69014158054	8711479425776

EENPUNTS

Type	Stift (mm)	Karaat	Aantal	Artikelnummer	Barcode
SP	MK1	0.1	1	69014162116	8711479425752
	Z10 x 50	0.1	1	66260396717	8711479425738
	MK1	0.25	1	66260390118	8711479425714
	Z10 x 50	0.25	1	69014166419	8711479425691
	Z11 x 50	0.25	1	69014166052	8711479425653
	MK1	0.5	1	66260399421	8711479425639
	Z10 x 50	0.5	1	69014173220	8711479425615
	MK1	1	1	69014164523	8711479425608
	Z10 x 50	1	1	66260394422	8711479425684
	Z11 x 50	1	1	69014157953	8711479425585

HAND SLIJSCHIJFDRESSER

Type	Stift (mm)	Korrel	Karaat	Aantal	Artikelnummer	Barcode
HD150	13 x 200	18/25 SPC	1.6	1	66260396924	8711479425561

Notities

[illegible]