

**Caractéristiques techniques**

Longueur totale (châssis):	355 mm
Empattement:	245 mm
Voie avant:	153 mm
Voie arrière:	153 mm
Propulsion:	Moteur électrique
Transmission:	A couronne et pignon conique
Suspension:	Suspension indépendante à l'avant et à l'arrière
Echelle:	1/10

**Accessoires non fournis mais nécessaires**

- Ensemble de radiocommande Robbe dans la bande de fréquences 26 MHz ou 41 MHz, à partir de 2 voies et avec 2 servos. Nous recommandons tout particulièrement la radiocommande robbe-Compact 41-2/2/2, référence 8763.

- Batterie de propulsion 7,2 V/1,2 Ah	réf.
6 RSH 1,2	4048
ou	
6 RSA 1200	4040

**Pour les chargeurs rapides ou sur secteur, veuillez vous référer au catalogue général Robbe**

**Les pièces d'adaptation compétition figurent au catalogue général Robbe**

**Outillage et accessoires**

	Réf.
Petit tournevis cruciforme	5639
Clé six pans SW 1,5	5620
Clé à pipe SW 5,5	5624
Clé à pipe SW 7	5625
Tournevis	5638
Pince universelle	5618
Jeu de limes	5597
Foret 2,5 mm	5691
Foret 3 mm	5692
Foret 4 mm	5695
Foret 5 mm	5698
Cisaille à Lexan	5646
Papier abrasif, grain 400	5760
Graisse au Téflon	5532

**Généralités sur la procédure de montage:**

La numérotation correspond généralement à la chronologie du montage, le chiffre précédant le point correspondant au stade de montage, le chiffre suivant le point à l'élément à utiliser. Nous vous recommandons, avant de commencer le montage, d'avoir un aperçu de chaque stade en étudiant les illustrations de montage du stade en question avec le texte des instructions et la nomenclature des pièces nécessaires.

**Les indications de direction, comme par exemple «droite» ou «gauche» s'entendent par rapport au sens de la marche.**

Afin de permettre des démontages ou des travaux d'amélioration ultérieurs, nous vous recommandons de conserver le plan et les instructions.

**Des exemples pour le dimensionnement des vis, écrous, rondelles etc. sont donnés dans l'illustration "0".**

- A: Vis à tête, d 2,9 x 9,5 mm
- B: Tige filetée M 2 x 14
- C: Vis six pans creux M 3 x 3
- D: Rondelle d 5,5 x d 12 mm
- E: Rondelle de blocage d 4 x 9 mm
- F: Ecrou M 5

**Remarque concernant les différentes colles:**

**Colle cellulosique:** La colle cellulosique nécessite, en fonction de l'emplacement du collage et de l'épaisseur de la couche, une durée de durcissement de 1 à 2 heures. Ce n'est qu'après que le collage peut supporter des efforts et que l'on peut poursuivre le montage.

**Colle instantanée:** Cette colle durcit en un temps très court, de sorte que l'on peut poursuivre le montage au bout de quelques minutes.

**Stade 1, montage du train avant, pièces 1.1 à 1.24, clé six pans, tournevis cruciforme, lime plate, papier abrasif, colle cellulosique**

- Retirer toute aspérité éventuelle de la face avant du pignon conique 1.1 au moyen d'une petite lime plate et de papier de verre.
- Insérer le roulement à billes 1.2 sur l'axe du pignon conique 1.1 et l'introduire dans le support d'arbre droit 1.3.
- Installer le différentiel 1.4 avec la couronne dentée contre le pignon conique dans le support d'arbre droit 1.3.
- Presser le support d'arbre gauche 1.3 sur le roulement à billes du différentiel. Assembler les deux supports d'arbre avec les vis à tête 1.5 de telle sorte que le pignon conique engrène complètement dans la couronne dentée et soit aisément tourné à la main.
- Placer la cellule arrière ainsi terminée sur le plan de travail, en suivant exactement les indications de l'illustration.
- Introduire successivement le triangle inférieur 1.6 et le triangle supérieur 1.7 avec la douille d'écartement 1.8 dans la cellule arrière et monter en insérant le grand axe 1.9.
- Introduire un manchon d'espacement 1.11 sur les pivots inférieur et supérieur de chaque fusée 1.10. Introduire les paliers lisses 1.12 de part et d'autre de la fusée. Utiliser pour cela les axes 1.15.
- Presser le support de fusée droit 1.13 et le support de fusée gauche 1.14 sur les pivots des fusées. Veiller au bon positionnement des fusées.
- Placer les axes 1.15 dans les paliers 1.12.
- Les supports de fusées possèdent des marques évitant toute interversion. Le support droit 1.13 est repéré par "R" et le support gauche 1.14 par "L".
- Fixer chaque support de fusée au triangle inférieur correspondant avec l'axe court 1.16 et rabattre vers le bas.
- Ajouter à chaque fois une rondelle d'ajustement 1.17 maintenue avec de la colle cellulosique aux jonctions des axes et du différentiel.
- Rabattre les supports de fusée vers le haut et introduire les arbres 1.18. Mettre un fourreau 1.20 et une rondelle 1.21 sur la vis 1.19. Introduire les pièces 1.19-1.21 dans les triangles supérieurs et les visser avec les supports de fusée.
- Les rondelles d'ajustement 1.17 servent à ajuster le jeu longitudinal des arbres. Si le jeu devient trop important après un usage prolongé il convient d'ajouter d'autres rondelles.
- Maintenir les axes 1.9 et 1.16 au moyen de vis six pans creux introduits respectivement par le haut et par le bas. Ne pas serrer excessivement les vis afin de ne pas risquer d'endommager le filetage de la matière plastique.
- Visser une vis à tête 1.24 avec une rondelle 1.23 dans chaque pivot de fusée.

**Stade 2, montage du train arrière, pièces 2.1 à 2.19, clé six pans, tournevis cruciforme**

- Assembler les supports d'arbre droit et gauche 2.1 au moyen des vis à tête 2.2.
- Placer la cellule arrière ainsi terminée sur le plan de travail, en suivant exactement les indications de l'illustration.
- Introduire successivement le triangle inférieur 2.3 et le triangle supérieur 2.4 avec la douille d'écartement 2.5 dans la cellule arrière et assembler en insérant à force le grand axe 2.6.
- Introduire un manchon d'espacement 2.8 sur les pivots inférieur et supérieur de chaque fusée 2.7. Introduire les paliers lisses 2.9 de part et d'autre de la fusée. Utiliser pour cela les axes 2.12.
- Presser le support de fusée droit 2.10 et le support de fusée gauche 2.11 sur les pivots des fusées. Veiller au bon positionnement des fusées ainsi qu'au repérage "R" et "L".
- Insérer les axes 2.12 dans les paliers lisses.
- Fixer chaque support de fusée au triangle inférieur correspondant avec un axe court 2.13.
- Rabattre les supports de fusée vers le haut. Mettre un fourreau 2.15 et une rondelle 2.16 sur la vis 2.14. Introduire les pièces 2.14-2.16 dans les triangles supérieurs et les visser avec les supports de fusée.
- Maintenir les axes 2.6 et 2.13 au moyen de vis six pans creux introduites respectivement par le haut et par le bas. Ne pas serrer excessivement les vis afin de ne pas risquer d'endommager le filetage de la matière plastique.
- Visser une vis à tête 2.19 avec une rondelle 2.18 dans chaque pivot de fusée.

**Stade 3, montage des biellettes et de la tringlerie de direction, pièces 3.1-3.14, clé six pans, clé plate, tournevis cruciforme.**

- Placer une bague d'arrêt 3.3 dans le levier de direction 3.1 et dans les renvois d'angle 3.2 et insérer à chaque fois une vis six pans creux 3.4 jusqu'à ce qu'elle tienne dans le filetage de chaque bague.
- Introduire l'arbre 3.5 par le dessus dans le flasque arrière de la cellule avant 1.3. Placer en même temps les manchons d'espacement 3.6 et les renvois préparés à l'avance.
- Enfoncer complètement l'arbre 3.5.
- Visser à fond la vis six pans creux 3.4 du renvoi d'angle.
- Le levier de direction 3.1 n'est mis en place qu'au stade 9.
- Réaliser les biellettes de direction et la tringlerie de liaison. Pour cela, visser deux chapes à rotule 3.7 sur chacune des tringles filetées 3.8, 3.9 et 3.10.
- Préparer deux biellettes de direction 3.8 d'une longueur d'environ 33 mm et deux biellettes 3.9 d'environ 36 mm. La tringle de liaison 3.10 doit être réglée à une longueur de 69 mm environ.
- Presser les boules 3.11 des rotules dans les chapes 3.7 des biellettes de direction 3.8 et 3.9 et de la tringle de liaison 3.10.
- Monter les deux biellettes 3.8 de 33 mm sur les renvois d'angle et les leviers de direction des fusées avant en les fixant avec les vis à tête 3.12.
- Visser la tringle de liaison par en-dessous entre les renvois d'angle avec les vis à tête 3.12.
- Monter par le dessus l'extrémité extérieure des tringles filetées 3.9 (36 mm) sur les leviers de direction 2.7. Fixer par le dessus l'extrémité inférieure des tringles au support d'arbre 2.1 au moyen des vis à tête 3.13 et des manchons d'espacement 3.14.

**Stade 4, montage final des essieux, pièces 4.1 à 4.8, clé six pans**

- Insérer le circlip de blocage 4.1 dans la gorge de l'arbre du pignon conique de la cellule avant.
- Placer le support de palier 4.2 muni du palier 4.3 sur l'arbre du pignon conique. La bague intérieure du palier doit être contre la rondelle de blocage 4.1.
- Enfiler la rondelle 4.4 sur l'arbre du pignon conique puis la goupille d'entraînement 4.5 dans le perçage transversal de l'arbre.
- Insérer ensuite la couronne dentée 4.6 sur l'arbre jusqu'à ce qu'elle soit bloquée par la goupille d'entraînement.
- Enfiler la bague de blocage 4.7 sur l'arbre du pignon conique.
- Placer la vis six pans creux 4.8 dans la bague de blocage 4.7 et la serrer fermement.

**Stade 5, préparation de la pièce inférieure du châssis, installation du servo de direction, pièces 5.1 à 5.13, tournevis cruciforme, tournevis à lame**

- Placer les loquets de fermeture 5.1 par la face inférieure dans le trou du couvercle 5.2 du compartiment à batterie et les maintenir avec des rondelles de blocage 5.3.
- Monter les clips de fixation 5.4 à côté du compartiment à batterie de la face inférieure du châssis au moyen des vis à tête 5.6.
- Contrôler la bonne mise en place du couvercle à batterie en le plaçant par le dessous dans les rainures extérieures et en faisant bloquer les loquets de fermeture par les clips de fixation (rainures en position «fermé»).
- Il suffit de tourner les loquets de fermeture de 90° pour libérer les clips afin de pouvoir retirer le couvercle.
- Desserrer la vis 5.7 et retirer le palonnier circulaire du servo de direction 5.8. Ce palonnier n'est plus utilisé.
- Installer sur le servo de direction les amortisseurs en caoutchouc 5.9 et les oeilletons 5.10.
- Monter les équerres de fixation 5.11 sur le servo avec les vis 5.12 livrées avec ce dernier.
- Installer le servo avec ses supports dans la pièce inférieure du châssis. Fixer les supports sur le châssis avec les vis à tête 5.13.

**Stade 6, installation de la propulsion et de l'ensemble de réception, pièces 6.1 à 6.18, tournevis cruciforme**

- Desserrer la vis 6.1 et retirer le palonnier circulaire du servo 6.2 du variateur de vitesse. Le palonnier n'est pas utilisé.
- Installer sur le servo du variateur les amortisseurs en caoutchouc 6.3 et les oeilletons 6.4.

- Monter les équerres de fixation 6.5 sur le servo avec les vis 6.6 livrées avec ce dernier.
- Installer le servo avec ses supports sur la pièce inférieure du châssis. Monter les fixations sur le châssis avec les vis à tête 6.7.
- **Remarque:** Le moteur électrique et la platine du variateur de vitesse sont livrés entièrement câblés. En procédant aux opérations suivantes il faut prendre soin à ne pas arracher de fil.
- Installer le moteur électrique 6.8 avec les vis à tête cruciforme 6.9 sur le support 6.10. Bien serrer les vis.
- Monter le pignon moteur 6.11 sur l'arbre du moteur et mettre en place la vis six pans creux 6.12, mais sans la serrer complètement.
- Visser le support moteur au châssis avec les vis à tête 6.13 et les rondelles 6.14. **Ne pas** encore serrer complètement les vis.
- La platine du variateur de vitesse n'est installée qu'au stade 7.
- Installer l'interrupteur 6.15 comme indiqué sur l'illustration dans la partie inférieure du châssis en utilisant les pièces de fixation fournies avec l'interrupteur.
- Connecter les servos et l'interrupteur au récepteur 6.16, puis la batterie de réception 6.17 à l'interrupteur en suivant les instructions de l'ensemble de radiocommande.
- Dérouler l'antenne du récepteur.
- Fixer le récepteur et la batterie de réception sur la partie inférieure du châssis au moyen des bandes adhésives double-face 6.18.

**Stade 7, mise en place des demi-arbres, montage du châssis, pièces 7.1 à 7.11, tournevis cruciforme**

- Placer les trains avant et arrière terminés sur la pièce inférieure du châssis 5.5. Visser par en-dessous les supports d'arbre 1.3 et 2.1 ainsi que le support de palier 4.2 avec les vis à tête 7.1.
- Insérer les quatre vis à métal 7.2 dans les perçages de la pièce inférieure de jambe de suspension 7.4 en interposant à chaque fois une rondelle 7.3.
- Ajouter des rondelles 7.3, visser et serrer la bague 7.5. Les perçages de la bague d'arrêt et de la pièce inférieure de jambe de suspension doivent être perpendiculaire l'un par rapport à l'autre.
- Desserrer les vis 1.19 et 2.14, placer la bague d'arrêt dans la fourchette du support de fusée correspondant puis resserrer les vis.
- Monter sur la pièce supérieure 7.6 du châssis les colonnettes de fixation arrière 7.7 et avant 7.8 de la carrosserie avec les vis à tête 7.9.
- Introduire le variateur de vitesse 7.10 par l'ouverture rectangulaire de la pièce supérieure du châssis et le fixer avec les vis à tête 7.11.

**Stade 8, achèvement du châssis, pièces 8.1 à 8.15, tournevis cruciforme, tournevis à lame, clé à pipe**

- Faire passer le cordon de liaison du variateur de vitesse à la batterie de propulsion par le dessus à travers l'ouverture rectangulaire du logement de la batterie (dans la pièce inférieure du châssis).
- Visser la pièce supérieure du châssis aux essieux avec les vis à tête 8.1, les supports de jambes de suspension 8.2 devant être vissés simultanément.
- Introduire les trois vis à tête 8.3 dans les blocs de fixation injectés de la pièce inférieure de châssis.
- Visser deux vis 8.4 dans le support de palier 4.2 à travers la pièce supérieure de châssis.
- Introduire par en-dessous les vis 8.5 sur lesquelles on a enfilé les rondelles 8.6 dans le support moteur 6.10, mais **sans** les serrer complètement.
- Desserrer la vis six pans creux 6.12 du pignon moteur. Introduire pour cela la clé six pans à travers le trou de la pièce supérieure du châssis.
- Faire coulisser le pignon moteur sur l'arbre du moteur jusqu'à ce qu'il engrène sur toute la largeur de la couronne dentée 4.6.
- Serrer complètement la vis six pans creux.
- Disposer le moteur et son support de sorte que le pignon et la couronne dentée viennent en contact, de sorte que l'engrènement se fasse sans point dur.
- Serrer les vis 6.13 et 8.5 du support moteur.
- Introduire les ressorts 8.7 sur les pièces supérieures 8.8 des jambes de suspension.
- Placer les pièces supérieures des jambes de suspension sur les pièces inférieures 7.4 et les fixer au moyen des boulons 8.9 insérés dans les supports 8.2.
- Fixer chaque écrou avec un circlip 8.10.